

### บทที่ 3

## ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

### 3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ강สตีล จำกัด ระหว่าง เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 สามารถพิจารณารายละเอียดได้ดังนี้

- มาตรการทั่วไป
- คุณภาพอากาศ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำ
- การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
- การคมนาคม
- สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- ด้านสุขภาพ
- มาตรการด้านสังคม
- การประชาสัมพันธ์โครงการและการมีส่วนร่วมของประชาชน
- คุณภาพ

แสดงรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ강สตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โดยครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ แสดงดังตารางที่ 3.1-1

ตารางที่ 3.1-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ강สตeel จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) (ระยะดำเนินการ) รายงานฉบับสมบูรณ์ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด จัดทำโดยบริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลหนองชุมพล อำเภอบ้านหมี่ จังหวัดลพบุรี</li> <li>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้น โดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/6170 ลงวันที่ 3 มิถุนายน 2557</li> <li>- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งมีการเฝ้าระวังผลกระทบจากการดำเนินงานอย่างเคร่งครัด จากผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ไม่พบปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการแต่อย่างใด</li> </ul>	<p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาคผนวกที่ 1</p> <p>- ดังผลตรวจวัด บทที่ 4</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ강สตeel จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ (กพร.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด เพชรบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</li> <li>- บริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงาน อุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี กรมอุตสาหกรรมพื้นฐาน และการเหมืองแร่ (กพร.) สำนักงาน นโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หากทาง โครงการพบว่าเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่อาจ ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการ จะดำเนินการแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด เพชรบุรี กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ (กพร.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัด เพชรบุรี และสำนักงาน นโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว</li> <li>- โครงการได้ว่าจ้าง บริษัท เอ็น ไวแล็บ จำกัด เป็น ผู้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมถึงนำเสนอ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แก่หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฯ ฉบับล่าสุดที่เสนอต่อหน่วยงาน ราชการ คือ รายงานฯ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568</li> </ul>	<b>-</b>	<b>-</b>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- ในกรณีที่บริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</li> </ul>	- ในรอบระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 บริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด อยู่ระหว่างดำเนินการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการฯ ซึ่งได้จัดทำหนังสือแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับทราบเรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้ อยู่ระหว่างการพิจารณาจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- ดังภาคผนวกที่ 3

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</li> </ul>	- ในรอบระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 บริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด อยู่ระหว่างดำเนินการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการฯ ซึ่งได้จัดทำหนังสือแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับทราบเรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้อยู่ระหว่างการพิจารณาจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- ดังภาคผนวกที่ 3

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- โครงการจะต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งจะต้องเป็นนิติบุคคลที่มีประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด</li> <li>■ รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่าง ๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ</li> <li>■ นำเสนอรายงานผลการตรวจสอบมาตรการฯ ทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดเพชรบุรี อุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี และกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่</li> </ul>	<p>- โครงการได้จัดจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) ได้แก่ บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งจะรวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมรวมทั้งปัญหาอุปสรรคต่างๆ และเสนอให้ สผ. ทราบทุก 6 เดือน โดยรายงานฉบับล่าสุดที่เสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง คือ รายงานฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568</p>	-	- ดังภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ่งสีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>มาตรการในช่วงก่อนที่จะมีการทดลองเดินระบบฯ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการทำการตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องจักรต่าง ๆ ใหม่ทั้งหมด</li> <li>- โครงการทำความสะอาดบริเวณระบบดักฝุ่นแบบถูกรองก่อนเดินระบบ</li> <li>- โครงการจะทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนใกล้เคียงรับทราบก่อนดำเนินการทดสอบ</li> <li>- โครงการทำจดหมายเชิญหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ผู้นำชุมชนและตัวแทนชุมชนมาเข้าร่วมสังเกตการณ์ในการทดสอบเครื่องจักรต่างๆ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องจักรต่าง ๆ ก่อนเริ่มเปิดทดลองเดินระบบ และมีการเริ่มการผลิตในเดือนมิถุนายน 2559 เป็นต้นมา และปัจจุบัน ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบเครื่องจักรเป็นประจำทุกเดือน</li> <li>- โครงการทำความสะอาดบริเวณอาคารผลิต และบริเวณระบบดักฝุ่นแบบถูกรอง ก่อนเริ่มเปิดทดลองเดินระบบ</li> <li>- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนใกล้เคียงรับทราบก่อนดำเนินการทดลองเดินระบบ โดยการแจ้งผ่านผู้นำชุมชนและหน่วยงานในท้องถิ่น</li> <li>- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนใกล้เคียงรับทราบก่อนดำเนินการทดลองเดินระบบ โดยการแจ้งผ่านผู้นำชุมชนและหน่วยงานในท้องถิ่น</li> </ul>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดังภาคผนวกที่ 4 และภาคผนวกที่ 46</li> <li>-</li> <li>- ดังภาคผนวกที่ 5</li> <li>- ดังภาคผนวกที่ 5</li> </ul>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>2. คุณภาพอากาศ</b>  <b>2.1 การระบายมลพิษออก จากปล่อง</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลสารที่ระบายออกจากปล่องที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ควบคุมอัตราการระบายฝุ่นละออง (TSP) ของปล่องระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (DC-1) ในสภาวะการทำงานปกติ ไม่เกิน 120 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</li> <li>■ กรณีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีประสิทธิภาพในการทำงานลดลง โครงการต้องทำการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย และอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานอยู่เสมอ โดยบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการมอบหมายให้หน่วยงานกลาง (Third-Party) ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศเมื่อวันที่ 24 กันยายน 2568 โดยมีพารามิเตอร์ที่ตรวจวัดได้แก่ ฝุ่นละออง (TSP) พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงเหล็ก (พ.ศ. 2544) : โรงเหล็กใหม่</li> <li>- โครงการมีการจัดทำขั้นตอนและการดำเนินการกรณีระบบบำบัดมลพิษมีประสิทธิภาพลดลงและจัดทำแบบฟอร์มบันทึก ตามคู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศของโครงการ</li> </ul>	<p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังผลการตรวจวัด บทที่ 4</p> <p>- ดังภาพผนวกที่ 6</p>



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ่งสีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (DC-1) ไม่สามารถเดินระบบได้ หรือมีอัตราการระบายฝุ่นละออง (TSP) ที่ออกจากปล่องของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (DC-1) เกิน 120 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร โครงการต้องหยุดดำเนินงานในหน่วยการผลิตทันที และทำการแก้ไขให้ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (DC-1) ทำงานได้ตามปกติ</li> <li>ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงานจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานฯ ของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และ/หรือมาตรฐาน ฉบับล่าสุด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Bag House) ของโครงการสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และยังไม่พบการขัดข้องแต่อย่างใด</li> <li>ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ซึ่งผลการตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด</li> </ul>	-	- ดังภาคผนวกที่ 6
			-	- ดังผลการตรวจวัดบทที่ 4

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b>  <b>2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดโดยติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Duct Collector) จำนวน 2 ชุด ซึ่งอากาศที่ผ่านการบำบัดจะระบายออกทางปล่องระบายอากาศจำนวน 1 ปล่อง</li> <li>- กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์ดังกล่าวจะเกิดการชำรุดเสียหายในระหว่างการผลิตดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ทำความสะอาดระบบท่ออย่างน้อยปีละครั้ง เพื่อป้องกันการอุดตันของระบบ</li> <li>▪ ดูแลรักษาหัวดูดให้อยู่ในสภาพที่ดี เพื่อคงประสิทธิภาพในการควบคุมการแพร่กระจายของสารปนเปื้อนที่แหล่งกำเนิดให้คงที่</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการติดตั้งระบบบำบัดอากาศแบบถุงกรอง (Dust Collector) จำนวน 2 ชุด เพื่อบำบัดอากาศจากกระบวนการผลิต โดยจะระบายออกทางปล่องระบายอากาศจำนวน 1 ปล่อง ตามมาตรการกำหนดหากระบบบำบัดอากาศขัดข้องจะเร่งแก้ไขทันที</li> <li>- โครงการจัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PM) ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์ต่างๆ จะเกิดการชำรุดเสียหาย</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดังภาพที่ 1</li> <li>- ดังภาพผนวกที่ 7 และภาพผนวกที่ 46</li> </ul>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b>  <b>2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศให้ เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- จัดเตรียมอะไหล่สำรอง ได้แก่ ถังกรองฝุ่น เป็นต้น สำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอและพร้อมสำหรับใช้งาน การแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้องโดยเฉพาะถังกรองฝุ่น</li> <li>- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานการดูแลตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ วัดความดันสถิตของหัวดูด (Hood static Pressure) อย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 เพื่อตรวจสอบความผิดปกติ โดยนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่ได้จากการคำนวณ</li> <li>▪ วัดความดันแตกต่างของอากาศที่ไหลผ่านเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อประเมินสภาพของถุงกรอง</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการจัดสร้างอาคารผลิตเป็นไปตามมาตรฐานออกแบบอาคาร ซึ่งเป็นอาคารหลังคาสูงมีช่องลมระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อระบายความร้อนและการถ่ายเทอากาศจากภายนอกเข้าสู่ภายในอาคาร</li> <li>- โครงการจัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับระบบดักฝุ่นให้มีความเพียงพอและพร้อมใช้งาน พร้อมทั้งจัดให้มีแผนการบำรุงอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานตลอดเวลา</li> <li>- โครงการจัดทำคู่มือปฏิบัติงานการดูแลตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และแบบฟอร์มบันทึกเกี่ยวกับการดูแลตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษอากาศ เพื่อให้ระบบบำบัดอากาศทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</li> </ul>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาพที่ 31</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 7 และภาคผนวกที่ 46</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 6-8</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b>  <b>2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- อบรมพนักงานให้เรียนรู้การตรวจสอบมลพิษอย่างง่าย เช่น การใช้แถบกาวัดความเข้มข้นของฝุ่นในบริเวณสถานที่ทำงาน แล้วนำมาเปรียบเทียบกับสี (ความเข้มข้น) กับแถบกาที่เตรียมไว้เป็นเกณฑ์ควบคุม หรือการใช้ถาดวางไว้ในบริเวณพื้นที่ทำงาน เพื่อสังเกตและตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองในพื้นที่ทำงานเป็นต้น ซึ่งช่วยให้สามารถดำเนินการแก้ไขระบบได้อย่างทันเวลา เมื่อพบว่า ฝุ่นละอองมีแนวโน้มสูงขึ้น</li> <li>- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพคืออยู่เสมออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และต้องทำการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุก ๆ 18 เดือน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการจัดอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ให้สังเกตและเรียนรู้การตรวจสอบมลพิษโดยเฉพาะสังเกตตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นในพื้นที่ปฏิบัติงานเพื่อสามารถดำเนินการแก้ไข หากกรณีฝุ่นละอองมีแนวโน้มสูงขึ้น</li> </ul>	-	- ดังภาพผนวกที่ 38
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการจัดทำแผนการดูแลบำรุงรักษาถุงกรองเพื่อให้ระบบบำบัดมลพิษอากาศทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โครงการได้ดำเนินการทำความสะอาดถุงกรอง (Bag Filter) ในเดือนกันยายน และธันวาคม 2568</li> </ul>	-	- ดังภาพผนวกที่ 6

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b>  <b>2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการจะต้องบันทึกข้อมูลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ ลงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน</li> <li>- ห้ามไม่ให้วางกองวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และกากของเสียที่ใช้ในกระบวนการผลิตไว้ภายนอกอาคารเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการปนเปื้อนน้ำฝนออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้ว่าจ้างให้บริษัทที่ปรึกษา ได้แก่ บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ) ซึ่งได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เสนอต่อรายงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เป็นรายงานฉบับล่าสุดที่จัดส่งต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- โครงการจัดให้มีพื้นที่สำหรับกองวัตถุดิบผลิตภัณฑ์ สารเคมีและกากของเสียไว้ในอาคารที่มีหลังคาและมีกำแพงปิดมิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการปนเปื้อนน้ำฝนออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน</li> </ul>	<p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาพผนวกที่ 2</p> <p>- ดังภาพที่ 30</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> <b>2.2 ระบบควบคุมมลพิษ</b> <b>ทางอากาศ (ต่อ)</b>	- มาตรการในการตรวจสอบการทำงานของระบบ ควบคุมมลพิษทางอากาศอย่างต่อเนื่อง ดังนี้ 1) หัวดูด <ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบสภาพภายนอกของหัวดูด ทุกวัน เพื่อค้นหาความสึกหรอของหัว ดูด หากพบความเสียหายให้ทำการหยุด ระบบการผลิตแล้วทำการแก้ไข ทั้งนี้ เพื่อรักษาประสิทธิภาพในการควบคุม การแพร่กระจายของสารปนเปื้อนที่ แหล่งกำเนิด</li> </ul>	- โครงการมีการตรวจสอบ และจัดทำแบบฟอร์มบันทึก ดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศเป็นประจำทุกเดือน เพื่อตรวจสอบและค้นหา ความสึกหรอของหัวดูด	-	- ดังภาคผนวกที่ 7

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> <b>2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</b>	<b>2) ระบบท่อ</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบสภาพภายนอกทุก ๆ 12 ชั่วโมง</li> <li>ตรวจสอบสภาพความสึกหรอของระบบท่อทั้งหมดด้วยสายตาทุกวันหากพบว่ามีอาการสึกหรอให้ทำการแก้ไขโดยทันที (ในกรณีที่จำเป็นต้องหยุดการทำงานของระบบ)</li> <li>ตรวจสอบการอุดตันของฝุ่นในระบบท่อ (โดยเฉพาะกับระบบท่อที่ติดตั้งในแนวระดับ) เดือนละ 1 ครั้งหรือทุกครั้งที่ระบบหยุดการทำงาน</li> <li>ทำความสะอาดระบบท่อน้อยปีละ 1 ครั้งเพื่อป้องกันการอุดตันของระบบ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการตรวจสอบ และจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ</li> <li>โครงการมีการตรวจสอบ และจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ</li> <li>โครงการมีการตรวจสอบ และจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแล ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ เป็นประจำทุกเดือน เพื่อตรวจสอบขสอบการอุดตันของฝุ่นในระบบท่อ</li> <li>โครงการได้กำหนดให้เจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องทำความสะอาดระบบท่อน้อยปีละ 1 ครั้ง เป็นประจำปี</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดังภาพผนวกที่ 7</li> <li>- ดังภาพผนวกที่ 7</li> <li>- ดังภาพผนวกที่ 7</li> <li>- ดังภาพผนวกที่ 7</li> </ul>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ่งสีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b>  <b>2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)</b>	<b>3) พัดลมดูดอากาศ</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบ ความสมดุล (Balancing) ในการหมุนของพัดลมโดยการสังเกตด้วยสายตา การฟังเสียง และใช้เครื่องมือวัดการสั่นสะเทือนแบบมือถือทุก ๆ 12 ชั่วโมง</li> <li>ตรวจสอบสภาพของล้อพัดลม (Fan Wheel) เดือนละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้งที่ระบบหยุดการซ่อม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการตรวจสอบ และจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแล ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ เป็นประจำทุกเดือน เพื่อตรวจสอบความสมดุลในการหมุนของพัดลม โดยใช้สายตา และการฟังเสียงเป็นต้น</li> <li>- โครงการมีการตรวจสอบ และจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแล ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ เป็นประจำทุกเดือน เพื่อตรวจสอบสภาพของล้อพัดลม</li> </ul>	-	- ดังภาพผนวกที่ 7
	<b>4) เครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบการสึกหรอและการรั่วของตัวเรือนสัปดาห์ละ 1 ครั้ง หากพบว่ามี การสึกหรอหรือการรั่วให้ทำการซ่อมรอยรั่วดังกล่าวทันที</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการตรวจสอบ และจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแล ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อตรวจสอบการสึกหรอหรือการรั่วของเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง อย่างสม่ำเสมอ</li> </ul>	-	- ดังภาพผนวกที่ 7



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ강สตeel จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)  2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ระบายฝุ่น ซึ่งติดตั้งที่ด้านล่างของเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองทุกวัน</li> <li>ตรวจสอบการทำงานของระบบผลิตอากาศอัด (Compressed Air) และสภาพของวาล์วควบคุมการจ่ายอากาศอัด</li> <li>ทำความสะอาดถุงกรองทุก 3 เดือน โดยใช้อากาศอัดที่มีความดันสูง (ห้ามทำการชักล้างโดยเด็ดขาด)</li> <li>เปลี่ยนถุงกรองใหม่ทุก 18 เดือน</li> </ul> <p>- มาตรการในการติดตามการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>วัดความดันสถิตของหัวดูด(Hood Static Pressure) ทุกหัวอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้งเพื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่ได้จากการคำนวณ ซึ่งทำให้สามารถประเมินได้ว่าเกิดความผิดปกติขึ้นในระบบหรือไม่</li> </ul>	<p>- โครงการมีการตรวจสอบ และจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศอย่างสม่ำเสมอ เพื่อตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ระบายฝุ่น</p> <p>- โครงการมีการตรวจสอบ และจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแล ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ เป็นประจำทุกเดือน เพื่อตรวจสอบการทางานของระบบผลิตอากาศอัด (Compressed Air)</p> <p>- โครงการมีการจัดทำแผนการดูแลบำรุงรักษาถุงกรองเพื่อให้ระบบบำบัดมลพิษอากาศทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โครงการ ได้ดำเนินการทำความสะอาดถุงกรอง (Bag Filter) ในเดือนกันยายน และ ธันวาคม 2568</p> <p>- โครงการมีการตรวจสอบ และจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง ในการวัดความดันสถิตของหัวดูด (Hood Static Pressure) ทุกหัว</p>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาคผนวกที่ 7</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 7</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 6-7</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 7</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b>  <b>2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจวัดความดันแตกต่างของอากาศที่ไหลผ่านถุงกรองจากมาตรวัดที่ติดตั้งที่ตัวเรือนเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองทุก 1 ชั่วโมง หากพบว่าความดันแตกต่างดังกล่าวมีค่าน้อยกว่า 2 นิ้ว ของน้ำ แสดงว่าอาจเกิดการฉีกขาดหรือทะลุของถุงกรอง ให้ทำการหยุดกระบวนการหลอมทันทีแล้วตรวจสอบหาถุงกรองที่ชำรุดพร้อมเปลี่ยนถุงกรองใหม่ เมื่อแก้ไขเสร็จแล้วจึงเริ่มกระบวนการหลอมใหม่ แต่หากความดันแตกต่างดังกล่าวมีค่ามากกว่า 10 นิ้วของน้ำแสดงว่าถุงกรองอาจเกิดการอุดตัน ให้ทำการหยุดกระบวนการหลอมทันทีเช่นกัน หลังจากนั้นให้ตรวจสอบและแก้ไขความผิดปกติของระบบทำความสะอาดถุงกรอง เมื่อแก้ไขเสร็จแล้วจึงเริ่มกระบวนการหลอมอีกครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการตรวจสอบ และจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ</li> </ul>	-	- ดังภาพผนวกที่ 7

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ่งสีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b>  <b>2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)</b>	- สังเกตลักษณะของก๊าซที่ปล่อยออกจากปล่อง ระบาย (จากการวัดความเข้มข้นของฝุ่น หรือวัด ค่าความทึบแสง หรือจากการสังเกตด้วยสายตา) หากพบว่าฝุ่นถูกปล่อยออกมาไม่มากนัก (ยัง ไม่เกินค่าควบคุมแต่มีแนวโน้มสูงขึ้น) ให้ ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่าง ๆ ของ ระบบควบคุมมลพิษที่กล่าวข้างต้น เมื่อพบ สาเหตุให้ทำการแก้ไข แต่หากพบว่าฝุ่นที่ถูก ปล่อยออกมามีปริมาณมากอย่างเห็นได้ชัด (หรือ เกินค่าควบคุม) ให้หยุดการทำงานของระบบการ ผลิตทันที เพื่อลดอัตราการระบายมลพิษสู่ สิ่งแวดล้อม หลังจากนั้นให้ค้นหาสาเหตุของ ปัญหาดังกล่าวอย่างเร่งด่วนแล้วทำการแก้ไข เมื่อแก้ไขเรียบร้อยแล้วจึงเดินระบบควบคุม มลพิษและระบบการผลิตอีกครั้ง	- โครงการจัดอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ ให้สังเกตและเรียนรู้การตรวจสอบมลพิษ โดยเฉพาะ สังเกตตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นในพื้นที่ ปฏิบัติงาน และลักษณะของควันที่ปล่อยออกจากปล่อง เพื่อสามารถดำเนินการแก้ไข หากกรณีฝุ่นละอองมี แนวโน้มสูง	-	- ดังภาคผนวกที่ 38

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b>  <b>2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดอัตราการไหลของก๊าซที่เข้าและออกจากเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองเพื่อประเมินสภาพของถุงกรอง ตรวจสอบระดับความดันของอากาศที่ต่อระบบ (Header) สำหรับระบบจ่ายอากาศอัดเพื่อทำความสะอาดถุงกรองทุกชั่วโมง (ระดับที่เหมาะสมคือ 5 ถึง 7 บาร์ หากพบว่าระดับความดันต่ำกว่าค่าที่กำหนดให้หยุดระบบการผลิต พร้อมค้นคว้าหาสาเหตุของปัญหาดังกล่าวอย่างเร่งด่วนแล้วทำการแก้ไขเมื่อแก้ไขเรียบร้อยแล้วจึงเดินระบบควบคุมมลพิษและระบบการผลิตอีกครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ พร้อมทั้งจัดให้มีคู่มือระบบบำบัดมลพิษอากาศประจำโรงงาน</li> </ul>	-	- ดังภาคผนวกที่ 7-8 และภาคผนวกที่ 46
<b>2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ที่กำหนดให้ โรงเหล็กต้องมีผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์โดยได้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว และมีการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศประจำโรงงาน</li> </ul>	-	- ดังภาคผนวกที่ 9

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
3. ระดับเสียง  3.1 การควบคุมเสียงจาก แหล่งกำเนิด	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีระดับความดังของเสียงต่ำและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานได้ดียิ่งขึ้นเพื่อลดระดับความดังของเสียง</li> <li>- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สัปดาห์ รับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน</li> <li>- โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) หลังเปิดดำเนินการ อย่างน้อย 1 ครั้ง เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียงและนำไปสู่การจัดการด้านอื่นๆ เพื่อลดมลพิษทางเสียงในพื้นที่โครงการต่อไป พร้อมทั้งทำการทบทวนเส้นเสียงจาก Noise Contour ทุก 3 ปี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้เลือกใช้อุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ มีระดับความดังของเสียงต่ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) เพื่อให้อุปกรณ์เครื่องจักรทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและลดความดังเสียง</li> <li>- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) สำหรับอุปกรณ์เครื่องจักร เพื่อให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</li> <li>- โครงการตรวจวัดระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการ เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ในวันที่ 4 ธันวาคม 2568 เพื่อกำหนดขอบเขตพื้นที่สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและการจัดการด้านเสียงของโครงการ และจะทำการทบทวนครั้งต่อไปในปี 2571 (ครบกำหนดทุก 3 ปี)</li> </ul>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดังภาพผนวกที่ 4 และภาพผนวกที่ 46</li> <li>- ดังภาพผนวกที่ 7</li> <li>- ดังภาพผนวกที่ 10</li> </ul>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway)	- ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น เตาหลอม และเครื่องอัดเศษเหล็ก เป็นต้น ภายในอาคารผลิตที่ปิดมิดชิด หากแหล่งกำเนิดเสียงดังภายนอกอาคาร ต้องก่อสร้างห้องครอบเสียงเครื่องจักรพร้อมติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงภายใน ได้แก่ บริเวณพัดลมดูดอากาศ (Blower) เป็นต้น รวมทั้งติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงบริเวณปล่องระบายอากาศ(Blower Silencer) ของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง เพื่อลดผลกระทบจากเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง	- โครงการติดตั้งเตาหลอมและเครื่องขึ้นเหล็กและอุปกรณ์อื่น ๆ ไว้ในอาคารที่ปิดมิดชิด เพื่อป้องกันเสียงดังจากการใช้งานอุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ สำหรับอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังภายนอกอาคาร โครงการตรวจสอบและบำรุงรักษาให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อลดระดับเสียงดัง และมีการติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงบริเวณต่าง ๆ เพื่อลดผลกระทบจากระดับเสียงดัง และที่ผ่านมามีพบการร้องเรียนเรื่องเสียงดังรบกวนจากชุมชน	-	- ดังภาพที่ 21

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
3. ระดับเสียง (ต่อ)  3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"><li>- โครงการจะทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วทั้ง 4 ด้านของโครงการ โดยควบคุมการดำเนินการของโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) โดยจัดทำแนวรั้วที่รอบเขตพื้นที่โครงการความสูงไม่น้อยกว่า 2 เมตร (ด้านที่ติดกับชุมชน) และปลูกต้นไม้โดยรอบความกว้างอย่างน้อย 10 เมตร เพื่อเป็นแนวป้องกันหรือลดผลกระทบจากเสียงที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการ หากพบว่ามีการระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขโดยการติดตั้งกำแพงกันเสียงเพิ่มเติมต่อไป</li><li>- กำหนดให้มีการรับเรื่องร้องเรียน กรณีที่ชุมชนโดยรอบมีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียง โครงการจะนำเข้าประชุมคณะกรรมการฝ่ายต่างๆ โดยเร่งด่วน เพื่อพิจารณาปรับปรุงแก้ไข และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- โครงการดำเนินการตรวจสอบระดับความดังเสียง บริเวณริมรั้วโดยรอบทั้ง 4 ด้าน ระหว่างวันที่ 22-26 กันยายน 2568 โดยผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานอย่างไรก็ตามโครงการมีมาตรการลดผลกระทบเสียงดังจากการดำเนินโครงการ โดยจัดทำรั้วรอบพื้นที่โครงการด้านทิศใต้ สูง 10 เมตร (ด้านที่ติดกับชุมชน) ด้านทิศตะวันออก และทิศตะวันตก สูง 7 เมตร ตามลำดับ อีกทั้งมีการปลูกต้นไม้โดยรอบตลอดแนวรั้วโครงการ เพื่อป้องกันและลดผลกระทบด้านเสียงที่อาจเกิดจากการดำเนินโครงการ</li><li>- โครงการกำหนดวิธีการและขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียนในด้านต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ยังไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบ</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>-</li><li>-</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- ดังผลการตรวจวัดบทที่ 4</li><li>- ดังภาคผนวกที่ 11-12</li></ul>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
<b>4. คุณภาพน้ำ</b> <b>4.1 น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน</b>	<p>- ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพเพียงพอสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมที่มีทั้งหมด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้งต้องมีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวนพนักงานและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน โดยมีรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม และ โรงอาหารของอาคารสำนักงาน/ห้องพักพนักงาน ประมาณ 6 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วย Grease Trap Tank ขนาด 0.4 ลูกบาศก์เมตร ก่อนเข้าถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูปขนาด 9 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด ก่อนระบายลงสู่ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูปขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ แล้วสูบลูกกลับมาใช้ในการรดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการต่อไป</li> </ul>	<p>- โครงการจัดให้มีบ่อบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการใช้น้ำภายในโครงการ แสดงรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม และ โรงอาหารของอาคารสำนักงาน ห้องพักพนักงานของโครงการ ประมาณ 2 ลูกบาศก์เมตร/วัน โครงการมีการติดตั้งดักไขมัน (Grease Trap Tank) และถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เมื่อบำบัดแล้วจะส่งไปยังบ่อพักน้ำขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร และจะมีการสูบน้ำไปใช้ประโยชน์รดน้ำต้นไม้ในพื้นที่โครงการต่อไป</li> </ul>	-	- ดังภาพที่ 2



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ่งสีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>4. คุณภาพน้ำ</b>  <b>4.1 น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของป้อมยาม ประมาณ 0.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด ก่อนระบายลงบ่อพักน้ำทิ้งบริเวณเดียวกันกับอาคารสำนักงานขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร แล้วสูบลกลับมาใช้ในการรดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการต่อไป</li> <li>น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม และ โรงอาหารของบ้านพักคนงานประมาณ 22 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วย Grease Trap Tank ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตรก่อนเข้าถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 24 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด ก่อนระบายลงสู่ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ แล้วสูบลกลับมาใช้ในการรดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณป้อมยามจะมีน้ำเสียที่เกิดจากห้องน้ำ-ห้องส้วม จะถูกส่งไปบำบัดยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปของอาคารสำนักงาน และจะระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร และจะมีการสูบน้ำไปใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้ต่อไป</li> <li>บริเวณบ้านพักคนงาน และ โรงอาหาร มีการติดตั้งถังดักไขมัน (Grease Trap Tank) และถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อรองรับและบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากห้องน้ำ-ห้องส้วม และ โรงอาหารของบ้านพักคนงาน เมื่อบำบัดแล้วจะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร และได้ติดตั้งเครื่องเติมอากาศบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งบ้านพักคนงาน และจะมีการสูบน้ำกลับไปใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่โครงการต่อไป</li> </ul>	-	- ดังภาพที่ 2
			-	- ดังภาพที่ 3

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> <b>4.1 น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้งถังดักไขมัน สำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงอาหารและบริเวณที่อาจมีการปนเปื้อนไขมัน ทั้งนี้ กำหนดให้มีการดูแลและดักไขมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ</li> <li>- กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพและเป็นไปตามค่าที่ออกแบบ</li> <li>- กรณีที่พบว่าถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไข โดยมีการบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการติดตั้งถังดักไขมันเพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโรงอาหารของอาคารสำนักงานและอาคารบ้านพักคนงาน และมีการจัดเจ้าหน้าที่ตรวจสอบดูแลถังดักไขมันจากถังดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ</li> <li>- โครงการจัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) สำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และมีการตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</li> <li>- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</li> </ul>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาพที่ 2 และภาคผนวกที่ 13</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 13 และภาคผนวกที่ 39</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 13</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
<b>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> <b>4.1 น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้งถังดักไขมัน สำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงอาหารและบริเวณที่อาจมีการปนเปื้อนไขมัน ทั้งนี้กำหนดให้มีการดูแลและดักไขมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ</li> <li>- กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Programe) สำหรับถังบำบัดน้ำบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพและเป็นไปตามค่าที่ออกแบบ</li> <li>- กรณีที่พบว่าถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไขโดยมีการบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการติดตั้งถังดักไขมันเพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโรงอาหารของอาคารสำนักงาน และอาคารบ้านพักคนงาน และมีการจัดเจ้าหน้าที่ตรวจสอบดูแลถังดักไขมันจากถังดักไขมันอย่างสม่ำเสมอโครงการ</li> <li>- โครงการจัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) สำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และมีการตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</li> <li>- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</li> </ul>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาพที่ 2</p> <p>- ดังภาพผนวกที่ 13 และภาพผนวกที่ 39</p> <p>- ดังภาพผนวกที่ 13</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
<b>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> <b>4.1 น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีบ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน ขนาด 112 ลูกบาศก์เมตร เพื่อบำบัดน้ำทิ้งจากการหล่อเย็นแบบ โดยตรงซึ่งเป็นน้ำสเปรย์เพื่อลดอุณหภูมิของแท่งเหล็กร้อนโดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจะหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่โดยไม่มีการระบายทิ้งออกสู่ภายนอกโครงการ</li> <li>- กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับ รั้ว บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน โดยการขุดลอกตะกอนออกเป็นประจำทุกวัน เพื่อให้ระบบงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีบ่อดักไขมันเพื่อรองรับน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น โดยน้ำที่ผ่านการบำบัดจะมีการหมุนเวียนนำมาใช้และไม่มีการระบายออกนอกโครงการ</li> <li>- โครงการจัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) และจัดเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบและขุดลอกตะกอนเป็นประจำทุกวัน</li> </ul>	<p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาพผนวกที่ 13</p> <p>- ดังภาพผนวกที่ 13 และภาพผนวกที่ 39</p>
<b>4.2 บ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดของโครงการ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมคุณภาพน้ำภายในบ่อน้ำของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด ในวันที่ 24 กันยายน 2568 ผลการวิเคราะห์พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งนี้โครงการไม่มีการระบายน้ำดังกล่าวออกนอกพื้นที่แต่อย่างใด</li> </ul>	-	- ดังผลการตรวจวัดบ่อบำบัดที่ 4

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
<b>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> <b>4.2 บ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดของโครงการ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการหมุนเวียนน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดภายในบ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดมาใช้มากที่สุด โดยไม่มีการระบายออกนอกโครงการ โดยนำกลับมาใช้รดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการทั้งหมด</li> <li>- โครงการจะจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด จำนวน 2 บ่อ ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร และ 25 ลูกบาศก์เมตรตามลำดับ โดยก่อสร้างเป็นบ่อพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ซึ่งมีขนาดเพียงพอที่จะรับน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ณ จุดนั้นๆ ได้ไม่น้อยกว่า 24 ชั่วโมง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากบ่อพักน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนดมาใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้ พื้นที่สีเขียวภายในโครงการและหมุนเวียนกลับมาใช้ในระบบ Cooling โดยไม่มีการระบายน้ำออกนอกโครงการ</li> <li>- โครงการสร้างบ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปจำนวน 2 บ่อ ได้แก่ บ่อพักน้ำทิ้งเพื่อรองรับน้ำที่ผ่านการบำบัดจากอาคารสำนักงาน และบ่อพักน้ำทิ้ง เพื่อรองรับน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดจากอาคารบ้านพักของพนักงานตามลำดับ ซึ่งสามารถรองรับปริมาณน้ำที่เกิดขึ้นอย่างเพียงพอ</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดังภาพผนวกที่ 14</li> <li>- ดังภาพที่ 3 และภาพที่ 4</li> </ul>
<b>5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝน จำนวน 2 บ่อ ขนาดความจุประมาณ 6,175 และ 12,017 ลบ.ม. ตามลำดับ เพื่อชะลอปริมาณน้ำฝนในคาบฝนตกครั้งหนึ่งเมื่อฝนหยุดตก น้ำฝนจะถูกระบายออกด้วยเครื่องสูบน้ำเพื่อให้บ่อหน่วงน้ำสามารถรองรับฝนตกในครั้งต่อไปได้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีบ่อหน่วงน้ำฝนจำนวน 2 บ่อ ขนาดความจุโดยประมาณ 6,175 ลบ.ม และขนาด 12,017 ลบ.ม. เพื่อรองรับน้ำฝนตามมาตรการกำหนด</li> </ul>	-	- ดังภาพที่ 5

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
5. การระบายน้ำและการ ป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	- โครงการกำหนดให้พื้นที่บริเวณอาคารผลิตและ บ้านพักคนงานเป็นพื้นที่ที่อาจมีการปนเปื้อน ของน้ำฝน ดังนั้น โครงการจะไม่ระบายน้ำจาก บริเวณส่วนนี้ออกนอกโครงการ (บ่อหนองน้ำ ขนาด 6,175 ลูกบาศก์เมตร) โดยจะนำกลับไปใช้ ใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต (น้ำสเปรย์เพื่อลด อุณหภูมิของแท่งเหล็กร้อน) และใช้สำหรับรดน้ำ ต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการต่อไป	- น้ำฝนที่ตกลงมาบริเวณอาคารผลิต และบ้านพักคนงาน จะถูกรวบรวมไปยังบ่อหนองน้ำขนาดประมาณ 6,175 ลบ.ม. โดยไม่มีการระบายน้ำจากบ่อดังกล่าว ออกนอกพื้นที่โครงการ	-	- ดังภาพที่ 5
	- ในช่วงฤดูฝน (เดือนมิถุนายน-ตุลาคม) โครงการจะ มีการระบายน้ำภายในบ่อน้ำบางส่วนออกนอก โครงการ (เฉพาะบ่อหนองน้ำ ขนาด 12,017 ลูกบาศก์เมตร ด้านหน้าโครงการ) เนื่องจากเพื่อ รักษาระดับน้ำภายในบ่อน้ำมิให้อ่างล้นออกมา ซึ่งมีปริมาณน้ำมากเกินไปกว่าความสามารถในการ รองรับเท่านั้น โดยได้รับอนุญาตจากกรมทาง หลวงเพื่อระบายน้ำฝนส่วนเกินออกทางระบาย น้ำฝนสาธารณะในเขตทางหลวงเรียบร้อยแล้ว ซึ่งโครงการต้องควบคุมคุณภาพน้ำที่จะระบาย ออกต้องมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	- ช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โครงการ ไม่มีการระบายน้ำในบ่อหนองน้ำออกนอกพื้นที่โครงการ ซึ่งน้ำในบ่อดังกล่าวโครงการนำกลับมาใช้ภายในโครงการ ทั้งหมด โดยไม่มีการระบายออกนอกพื้นที่โครงการ ทั้งนี้ โครงการได้มีการขออนุญาตจากกรมทางหลวง เพื่อขอ ระบายน้ำฝนส่วนเกินออกสู่ทางระบายน้ำฝนสาธารณะ ของกรมทางหลวงเรียบร้อยแล้ว	-	- ดังภาพผนวกที่ 15

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
5. การระบายน้ำและการ ป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในท่อ ระบายน้ำรวมและบ่อน้ำของโรงงานในกรณี สิ้นเงิน	- โครงการจัดทำแผนการขุดลอกตะกอน ระบบบ่อบำบัด น้ำและบ่อน้ำของโครงการ พร้อมทั้งมีการดำเนินการตาม แผนอย่างต่อเนื่อง	-	- ดังภาพผนวกที่ 16
	- กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูล ฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่ โครงการรวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาด และเก็บกวาดท่อระบายน้ำรวมทั้ง โครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจัดทำป้ายเตือนห้ามทิ้งขยะและเศษวัสดุต่างๆ ลงรางระบายน้ำของโครงการและมีการกำหนดแผนการ ทำความสะอาดและขุดลอกตะกอนอย่างต่อเนื่อง	-	- ดังภาพผนวกที่ 16
	- จัดให้มีการอบรมหรือแนะนำให้พนักงานขับรถ ปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดอื่นๆ ที่ โครงการกำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด โดยจะต้อง มีการประชุมผู้รับเหมาช่วงในการขนส่งวัสดุหิน และผลิตภัณฑ์ เพื่อเข้ารับการอบรมเกี่ยวกับ หลักการขับอย่างปลอดภัย มารยาทบนท้อง ถนน การจำกัดความเร็วในการขนส่ง กฎระเบียบ ของโรงงาน โดยเชิญตำรวจในท้องที่เป็นวิทยากร ในการฝึกอบรมร่วมกับเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบของ โครงการ	- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมา ในการขนส่งวัสดุหินและผลิตภัณฑ์ของโครงการ โดย จะแจ้งให้ผู้รับเหมาทราบถึงการขับรถขนส่งวัสดุหิน และผลิตภัณฑ์ให้ปฏิบัติตามกฎหมายอย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดการขับอย่างปลอดภัย	-	- ดังภาพผนวกที่ 17

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
6. การคมนาคม (ต่อ)	<p>- ควบคุม กำกับ และกวดขันผู้รับผิดชอบในการจัดหาผู้รับเหมาช่วงขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ และจะต้องเลือกใช้เส้นทางที่มีความปลอดภัยและมีความสะดวกรวดเร็วในการขนส่ง โดยการสำรวจจากองค์ประกอบต่างๆ เช่น สภาพจราจร ถนนค้ำแคบ ขึ้นสะพานสูง ลอดใต้ สะพานการใช้ทางกลับรถ (U-turn) ผ่านชุมชน โรงเรียน มีจุดเสี่ยงที่อาจเกิดอันตราย รวมทั้งเสนอเส้นทางที่เหมาะสมให้โครงการพิจารณา ก่อนการดำเนินการขนส่ง ทั้งนี้ หากพบว่าเส้นทางที่เสนอไม่เหมาะสม โครงการจะต้องเสนอเส้นทางที่มีความเหมาะสมและปลอดภัย เพื่อกำหนดให้ผู้รับผิดชอบดำเนินการโดยเคร่งครัด</p> <p>- จัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถทุกประเภทในพื้นที่โครงการ และด้านหน้าโครงการตลอดเวลา</p>	<p>- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมาในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ โดยจะแจ้งให้ผู้รับเหมาทราบถึงการขับรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้ปฏิบัติตามกฎหมายอย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดการขับอย่างปลอดภัย และมีการอบรมพนักงานขับรถของโครงการเพื่อให้เกิดการขับที่ปลอดภัย</p> <p>- โครงการมีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกบริเวณประตูเข้า-ออก และด้านหน้าโครงการตลอด 24 ชั่วโมง</p>	-	<p>- ดังภาพผนวกที่ 17 และภาพผนวกที่ 40</p> <p>- ดังภาพที่ 6</p>



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
6. การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้ผู้รับเหมาช่วงในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ทำการตรวจสอบสภาพของรถบรรทุกและความเรียบร้อยก่อนออกเดินทาง โดยเฉพาะการตรวจสอบกระบะบรรทุกจะต้องปิดคลุมด้วยผ้าใบก่อนนำรถมาใช้งาน เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในระหว่างการขนส่ง</li> <li>- ทำการติดสัญญาณบริเวณท้ายรถบรรทุก วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ทุกครั้งก่อนออกเดินทาง เพื่อเพิ่มสัญญาณเตือนให้ผู้ใช้นถนนสังเกตเห็นได้ชัดเจนยิ่งขึ้น</li> <li>- จำกัดความเร็วในการขับขี่รถบรรทุกเสียหลักไม่เกิน 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเส้นทางขนส่งกำหนดให้มีป้ายจำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง</li> <li>- ติดตั้งสัญญาณและเครื่องหมายจราจรในเขตที่มีการจราจรภายใน โครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมาในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ต้องมีการตรวจสอบรถที่ใช้ให้มีความพร้อมในการใช้งาน และมีการตรวจสอบการปิดคลุมกระบะบรรทุกด้วยผ้าใบ เพื่อป้องกันการตกหล่นของผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบระหว่างขนส่ง</li> <li>- โครงการกำหนดให้รถบรรทุกวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ติดสัญญาณเตือนท้ายรถบรรทุก เพื่อเตือนให้ผู้ใช้นถนนสังเกตได้ง่าย</li> <li>- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมาในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้ขับรถบรรทุกเมื่อผ่านชุมชนและเส้นทางขนส่งไม่เกิน 80 กม./ชม. และในพื้นที่โครงการจำกัดความเร็วพาหนะไม่เกิน 30 กม./ชม.</li> <li>- โครงการจัดทำป้ายเตือนสัญลักษณ์ต่างๆ เกี่ยวกับการจราจรภายในพื้นที่ตามมาตรการกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดังภาพที่ 7 , ภาคผนวกที่ 17 และ ภาคผนวกที่ 40</li> <li>-</li> <li>- ดังภาพที่ 8</li> <li>- ดังภาพที่ 8-9</li> </ul>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
6. การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กรณีรถบรรทุกขจัดซื้อ ขอบความร่วมมือพนักงานขับรถให้จอดรอชดช้ายของขอบถนนให้มากที่สุดแล้วเปิดไฟสัญญาณฉุกเฉิน พร้อมทำสัญลักษณ์ด้านหน้าและด้านหลัง โดยอยู่ห่างจากตัวรถบรรทุกเศษเหล็กไม่น้อยกว่า 50 เมตร เพื่อเตือนให้ผู้ใช้งานทราบ</li> <li>- จัดให้มีหมายเลขติดต่อภายในอย่างน้อย 1 หมายเลขสำหรับแจ้งและรายงานกรณีเกิดอุบัติเหตุเกี่ยวกับการจราจร พร้อมจัดทำบันทึกรายงานการเกิดอุบัติเหตุ</li> <li>- กำหนดให้มีการควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก ตามกฎหมายกำหนด</li> <li>- หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมาในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ และแจ้งให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดเพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อผู้ใช้งาน</li> <li>- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมาในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ โดยมีหมายเลขติดต่อและรายงานการเกิดอุบัติเหตุ โดยปัจจุบันระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ยังไม่พบการเกิดอุบัติเหตุ</li> <li>- โครงการกำหนดให้มีการชั่งน้ำหนักรถบรรทุกขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ เพื่อควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด</li> <li>- โครงการกำหนดการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาคับคั่ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดังภาพผนวกที่ 17</li> <li>- ดังภาพผนวกที่ 17-18</li> <li>- ดังภาพที่ 10</li> <li>-</li> </ul>
7. สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 7.1 การจัดการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การจัดการสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามการจัดการสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2566</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> </ul>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
7. สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการหรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด</li> <li>- มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปฏิภณและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่ายเพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด</li> <li>- อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการจะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ</li> <li>- การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ</li> <li>- โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิภณและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการนำเศษวัสดุ (เศษเหล็ก) นำกลับไปหลอมใหม่ทั้งหมดเพื่อไม่ให้เกิดของเสียและเป็นการลดปริมาณของเสียตั้งแต่ต้นทาง โดยจัดแนวทางหลัก 3 R</li> <li>- โครงการมีการคัดแยกสิ่งปฏิภณและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่าย หรือนำไปใช้ประโยชน์ในกระบวนการผลิตเพื่อลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น</li> <li>- โครงการจัดสร้างอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียโดยมีหลังคาปิดมิดชิดและแบ่งแยกประเภทของเสียที่เกิดขึ้นอย่างชัดเจน</li> <li>- โครงการจัดสร้างอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียโดยมีหลังคาปิดมิดชิดและแบ่งแยกประเภทของเสียที่เกิดขึ้นอย่างชัดเจน</li> <li>- โครงการคัดเลือกใช้บริการผู้ขนส่งและผู้กำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดังภาพผนวกที่ 19</li> <li>- ดังภาพผนวกที่ 19</li> <li>- ดังภาพที่ 11-12</li> <li>- ดังภาพที่ 11-12</li> <li>-</li> </ul>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
7. สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ ไม่ใช่แล้ว (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการใช้หลัก 3 R (Reduce/Reuse/Recycle) ในการกำจัดกากของเสียของโครงการ โดยใช้หลักการลดปริมาณของกากของเสีย การใช้ทรัพยากรซ้ำให้คุ้มค่า และการนำกากของเสียกลับมาใช้ใหม่</li> <li>- โครงการได้จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ</li> <li>- กำหนดให้มีพนักงานรวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่าเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน</li> <li>- สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากการอุปโภคบริโภคซึ่งไม่สามารถจำหน่ายได้ ประมาณ 4 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการเพื่อรอให้องค์การบริหารส่วนตำบลหนองชุมพลหรือหน่วยงานอื่นที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาล หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการดำเนินการนำหลัก 3 R มาประกาศใช้ในพื้นที่โครงการ</li> <li>- โครงการมีถังขยะแยกประเภทในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ</li> <li>- โครงการมีเจ้าหน้าที่รวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่นำกลับมาใช้ใหม่ หรือมีมูลค่า เช่น ขวดพลาสติก เป็นต้น เพื่อจำหน่ายให้ผู้รับซื้อต่อไป พร้อมทั้งจัดให้มีการบันทึกปริมาณขยะที่เกิดขึ้นในโครงการ</li> <li>- โครงการติดต่อให้ อบต. หนองชุมพล เข้ามาทำการเก็บขยะมูลฝอย ไปทำการจัดการอย่างถูกวิธีต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดังภาพผนวกที่ 19</li> <li>- ดังภาพที่ 13</li> <li>- ดังภาพผนวกที่ 20</li> <li>- ดังภาพผนวกที่ 41</li> </ul>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
7. สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ ไม่ใช่แล้ว (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ได้แก่ เศษกระดาษ ขวดแก้ว/ขวดพลาสติก เป็นต้น ประมาณ 0.4 ตัน/ปี โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและจำหน่ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำวัสดุดังกล่าวไปทำการคัดแยกและจำหน่ายต่อไป</li> <li>- ได้แก่ กิ่งไม้/ใบไม้ เศษอิฐ เศษหญ้า และถุงพลาสติกปนเปื้อน เป็นต้น ประมาณ 2 ตัน/ปี โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> <li>- เศษอาหาร ประมาณ 1 ตัน/ปี โครงการรวบรวมแล้วขาย เพื่อเป็นอาหารสัตว์แก่ผู้ที่สนใจหรือนำไปกำจัดด้วยวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีเจ้าหน้าที่ทำการคัดแยก เศษกระดาษ ขวดแก้ว และขวดพลาสติก แล้วติดต่อผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยราชการรับซื้อไปใช้ประโยชน์ต่อไป พร้อมทั้งจัดให้มีการบันทึกปริมาณขยะที่เกิดขึ้นในโครงการ</li> <li>- โครงการจัดให้มีถังรองรับมูลฝอยแยกประเภทไว้บริเวณพื้นที่โครงการ เพื่อแยกมูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ โดยใบไม้ เศษหญ้า และถุงพลาสติกปนเปื้อน จะติดต่อให้ อบต.หนองชุมพล เข้าทำการเก็บขนเพื่อนำไปกำจัด และเศษอิฐจะนำไปถมพื้นที่โครงการสำหรับกิ่งไม้บางส่วนจะนำไปเป็นเชื้อเพลิงในการจุดเตาหลอม</li> <li>- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 เศษอาหารที่เกิดขึ้นภายในโครงการพนักงานจะนำไปเป็นอาหารของสัตว์เลี้ยงของโครงการและให้แก่ผู้ที่สนใจ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดังภาพผนวกที่ 20</li> <li>- ดังภาพที่ 13</li> <li>-</li> </ul>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี ผ้าห่มคอมพิวเตอร์/ผงหมึก ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น ประมาณ 0.6 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาคลุมและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> <li>- กากของเสียจากกระบวนการผลิต</li> <li>- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ประกอบด้วย</li> <li>- ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพตามมาตรฐานสินค้าของโครงการ ประมาณ 6,650 ตัน/ปี โดยโครงการจะทำการหมุนเวียนนำไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิตซึ่งไม่ถือว่าเป็นของเสีย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการรวบรวมของเสียอันตรายจากสำนักงานไว้ในอาคารที่มีหลังคาปิดมิดชิด และในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ยังไม่มีการนำออกนอกโครงการ เนื่องจากยังมีปริมาณน้อย</li> <li>- โครงการนำผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐานนำกลับไปหลอมใหม่ในกระบวนการผลิตทั้งหมด</li> </ul>	-	- ดังภาพที่ 11-12
			-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ ไม่ใช่แล้ว (ต่อ)	<p>- " ไม้/พาเลทชำรุด มอเตอร์ไฟฟ้า ถูจัมโบ้ เป็นต้น ประมาณ 3 ตัน/ปี โดยโครงการจะทำการคัดแยกประเภทและจำหน่ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำวัสดุดังกล่าวไปทำการคัดแยกและจำหน่ายต่อไป</p> <p>- ขี้ตะกรันเหล็กจากเตาหลอม (Slag) ประมาณ 8,064 ตัน/ปี โดยโครงการจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมเหมืองแร่/ปูนซีเมนต์หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p> <p>- " ฝุ่นจากระบบดักฝุ่น (Bag House) ประมาณ 1,990 ตัน/ปี โดยโครงการจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมเหมืองแร่/ปูนซีเมนต์หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p>	<p>- ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โครงการนำไม้มาเป็นเชื้อเพลิงในการจุดเตาหลอมมอเตอร์ไฟฟ้า โดยจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียยังไม่มีการนำออกสำหรับถูจัมโบ้มีการนำไปใช้ซ้ำ</p> <p>- ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โครงการนำ Slag ที่รวบรวมไว้ภายนอกพื้นที่โครงการโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต</p> <p>- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ฝุ่นจากระบบดักฝุ่นจะรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียและมีการนำออกนอกพื้นที่โครงการ โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต</p>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาพที่ 29</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 41 และภาคผนวกที่ 45</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 45</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ강สตeel จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
7. สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)	<p>- เศษวัสดุจากการดำดาและซ่อมผนังเตาหลอม (Linning) ประมาณ 2,640 ตัน/ปี โดยโครงการจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมเหมืองแร่/ปูนซีเมนต์หรือวิธีการอื่นๆที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p> <p>- ตะกอนจากบ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน (กากจี้เหล็ก) ประมาณ 405 ตัน/ปี จะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p> <p>- ถุงกรองที่หมดอายุใช้งาน (Bag Filter) ประมาณ 2 ตัน/ปี จะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไปหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p>	<p>- ในช่วงระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โครงการยังไม่มีเมื่อนำเศษวัสดุจากการดำดา และซ่อมแซมผนังเตาหลอมออกนอกพื้นที่โครงการ</p> <p>- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โครงการดักกากจี้เหล็กใส่ภาชนะและรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ซึ่งไม่มีเมื่อนำออกนอกโครงการเนื่องจากมีการนำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิต</p> <p>- ในปัจจุบันเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โครงการรวบรวมถุงกรองที่หมดอายุการใช้งานโดยเก็บในอาคารจัดเก็บของเสียและยังไม่มีเมื่อนำออกนอกโครงการ</p>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาพผนวกที่ 45</p> <p>- ดังภาพที่ 12 และภาพผนวกที่ 45</p> <p>- ดังภาพที่ 11</p>



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
7. สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 5 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ภายในถังขนาด 200 ลิตร และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการปรับปรุงคุณภาพและนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> <li>- ถังมือและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 2 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ภายในอาคารเก็บกากของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> <li>- ของเสียอื่นๆ เช่น กระจังสี กระจังสเปรย์ ภาชนะบรรจุสารเคมี ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น ประมาณ 1.50 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ภายในอาคารเก็บกากของเสียที่มีหลังคาคลุมและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มารับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โครงการยังไม่มีหรือนำน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วออกนอกพื้นที่โครงการ</li> <li>- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โครงการรวบรวมถังมือผ้าและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันกลับมาใช้เป็นเชื้อเพลิงในการจุดเตาหลอมทั้งหมด</li> <li>- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โครงการรวบรวมภาชนะบรรจุสารเคมี ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้วไว้ในอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย และไม่มีการนำออกนอกพื้นที่โครงการ สำหรับกระจังสีและกระจังสเปรย์โครงการนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดังภาพผนวกที่ 45</li> <li>-</li> <li>- ดังภาพที่ 12</li> </ul>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
7. สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ ไม่ใช่แล้ว (ต่อ)	<p>- โครงการจะต้องแนบเอกสารการรับกำจัดกากของเสียทุกประเภทจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ โดยต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ ซึ่งต้องระบุไว้ไว้ในรายงานตรวจติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report)</p> <p><b>ขยะติดเชื้อจากการปฐมพยาบาลเบื้องต้น</b></p> <p>- ขยะติดเชื้อจากการปฐมพยาบาลเบื้องต้นนั้นจะเป็นขยะจำพวกสำลีเปื้อนเลือด น้ำลาย น้ำเหลือง ปัสสาวะผ้าปิดแผล (ผ้าก๊อซ) เข็มฉีดยา เป็นต้น ประมาณ 0.2 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมใส่ถุงแดงแยกไว้โดยเฉพาะและรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดในเตาเผาขยะอันตรายหรือวิธีอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p>	<p>- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โครงการมีการนำของเสียต่างๆ ออกนอกพื้นที่โครงการ โดยโครงการปฏิบัติตามที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด</p> <p>- หากเกิดอุบัติเหตุขึ้นภายในโครงการ โครงการจะติดต่อให้โรงพยาบาลเขาย้อยเข้ามารับผู้ป่วยทันที จึงทำให้ไม่มีขยะติดเชื้อภายในโครงการ</p>	-	- ดังภาคผนวกที่ 41 และภาคผนวกที่ 45
			-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย  8.1 ความปลอดภัยทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่นๆ ที่เหมาะสม  - จัดตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง เพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความเด่นชัดต่อการนำไปปฏิบัติของพนักงานทุกคน รวมถึงรายงานผลปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ให้เป็นไปตามกฎกระทรวงเรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549	- โครงการจัดทำนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อเป็นแนวทางในการบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ	-	- ดังภาคผนวกที่ 21-22
		- โครงการจัดตั้งคณะกรรมการบริหารด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของโรงงาน พร้อมทั้งมีการจัดประชุมคณะกรรมการฯ เดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	- ดังภาคผนวกที่ 24 และภาคผนวกที่ 26

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดพื้นที่ปฏิบัติงานให้มีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้อยสุขา เป็นต้น</li> <li>- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน แสงสว่างฝุ่นละออง เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวันพร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพพื้นที่ที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที</li> <li>- พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป</li> <li>- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวันและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่ โดยดำเนินการทุกสัปดาห์</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีพื้นที่ปฏิบัติงานในสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ และห้อยสุขา เป็นต้น ตามมาตรการกำหนด</li> <li>- โครงการได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงานตามที่มาตรการกำหนด</li> </ul>	-	- ดังภาพที่ 31-32
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการจัดทำแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี 2568 เพื่อดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพ</li> </ul>	-	- ดังภาคผนวกที่ 21
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการกำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้ากะเป็นผู้รับผิดชอบตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทุกวันตามเอกสารบรรยายลักษณะงาน (Job Description) และมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพมาตรวจสอบการทำงานในพื้นที่เป็นประจำ</li> </ul>	-	- ดังภาคผนวกที่ 23

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องอุปกรณ์ ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่างๆ เป็นต้น</li> <li>- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย</li> <li>- โครงการมีการจัดทำระบบเอกสารขออนุญาตทำงานในพื้นที่เสี่ยง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดังภาพผนวกที่ 38</li> <li>- ดังภาพผนวกที่ 25</li> </ul>
8.2 การตรวจสอบสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานและโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงานต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไขในอนาคต</li> <li>- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสอบสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานเมื่อวันที่ 9 ตุลาคม 2568</li> <li>- โครงการมีการจัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวให้กับพนักงาน เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการเฝ้าระวังด้านสุขภาพที่เกิดจากการทำงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดังภาพผนวกที่ 43</li> <li>- ดังภาพผนวกที่ 47</li> </ul>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
8.2 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ)	- กรณีผลการวินิจฉัยของแพทย์ ระบุว่าผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุจากการทำงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง	- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานเมื่อวันที่ 9 ตุลาคม 2568	-	- ดังภาคผนวกที่ 43
	- การตรวจสุขภาพพนักงานเพื่อตรวจวัดหาสารอันตรายในพนักงานที่มีความเสี่ยงให้อยู่ในการวินิจฉัยของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด	- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานเมื่อวันที่ 9 ตุลาคม 2568	-	- ดังภาคผนวกที่ 43
	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลารวมทั้งจัดเตรียมรถสำรองไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุฉุกเฉินหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	- โครงการมีการจัดเตรียมห้องพยาบาลพร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น ยาและเวชภัณฑ์ไว้ในพื้นที่โครงการ และมีการจัดเตรียมรถสำรองในกรณีที่ต้องเคลื่อนย้ายผู้ป่วย ตามมาตรการกำหนด	-	- ดังภาพที่ 14
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- โครงการดำเนินการวิเคราะห์ลักษณะงานและความเสี่ยง ตามมาตรการกำหนด	-	- ดังภาคผนวกที่ 42
	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- โครงการดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนในพื้นที่ต่างๆ ของโครงการ เพื่อให้พนักงานและผู้เข้าไปในบริเวณต่างๆ รับทราบ	-	- ดังภาพที่ 15

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8.3 อุปกรณ ์ ป้ อ ง กั น อันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งาน อย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้ อย่างเพียงพอเสมอ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานตามลักษณะงานและมีการตรวจสอบการใช้งานอย่างต่อเนื่องและมีการจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้ อย่างเพียงพอในการเบิกจ่าย	-	- ดังภาพที่ 16
	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดวิธีปฏิบัติเมื่อตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานอย่างเคร่งครัด และหากพนักงานไม่ปฏิบัติตามโครงการจะดำเนินการดักเตือนด้วยวาจา ก่อนครั้งต่อไปจะมีการออกเอกสารแจ้งเตือน และกำหนดบทลงโทษที่เพิ่มขึ้นต่อไป	-	- ดังภาพผนวกที่ 24
	- โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งาน และถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการฝึกอบรมและติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและการถนอมรักษาอุปกรณ์ รวมทั้งจัดทำป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 4 ภาษา ได้แก่ ภาษาไทย ภาษาอังกฤษ ภาษาจีน และภาษาพม่า	-	- ดังภาพที่ 14-15

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ강สตeel จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8.4 เสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว</li> <li>- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน</li> <li>- โครงการมีระบบตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานโดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ</li> <li>- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2549 โดยให้พนักงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนในพื้นที่เสียงดังตามมาตรการกำหนด</li> <li>- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลด้านเสียง ได้แก่ ที่อุดหู ที่ครอบหู เป็นต้นให้พนักงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงาน</li> <li>- โครงการมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยคอยตรวจติดตามให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างใดก็ตามโครงการกำชับให้หัวหน้างานควบคุมให้พนักงานสวมใส่ PPE ขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด</li> <li>- โครงการกำหนดเวลาทำงานในช่วงเวลา 22.00-06.00 น. และมีการพักครึ่งชั่วโมงรวมระยะเวลาในการทำงาน 7 ชั่วโมง 30 นาที ซึ่งสอดคล้องเป็นไปตามกฎหมายกำหนดและกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ทำงานผลัดเปลี่ยนสลับกันทำงานเป็นระยะ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดังภาพที่ 15</li> <li>- ดังภาพที่ 16</li> <li>- ดังภาคผนวกที่ 22 และภาคผนวกที่ 26</li> <li>- ดังภาคผนวกที่ 23</li> </ul>



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8.4 เสียง (ต่อ)	<p>ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน และจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันไปทำงานเป็นระยะๆ</p> <p>- กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงฯ ที่กำหนดและทำการปรับปรุงเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีผลผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังน้อยลง</p> <p>- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้องรวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ</p>	<p>- โครงการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ตามที่กฎกระทรวงฯ กำหนด เพื่อกำหนดเป็นแนวทางในการบริหาร จัดการ ด้านเสียงดังภายในโรงงาน</p> <p>- โครงการดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน เมื่อวันที่ 9 ตุลาคม 2568</p> <p>- โครงการจัดอบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และวิธีการใช้อุปกรณ์ที่ถูกต้อง พร้อมทั้งติดป้ายเตือนให้คนงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาคผนวกที่ 27</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 43</p> <p>- ดังภาพที่ 15</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ강สตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8.5 ความร้อนและแสงสว่าง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม และเครื่องหล่อเหล็กแท่งต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อนและถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน</li> <li>- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติตัวของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม</li> <li>- จัดให้มีห้องควบคุมพร้อมติดตั้งพัดลมหรือเครื่องปรับอากาศสำหรับพนักงานปฏิบัติในส่วนผลิตและมีช่องระบายอากาศและพัดลมระบายอากาศบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน</li> <li>- จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอและควรติดตั้งหลอดไฟตามอาคารในจุดต่างๆ ของโครงการและจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการจัดเตรียมชุดป้องกันความร้อนและถุงมือให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงาน บริเวณหน้าเตาหลอมและเครื่องหล่อเหล็กแท่งสวมใส่ขณะเข้าปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ดังกล่าว</li> <li>- สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณความร้อนสูง เช่น บริเวณหน้าเตา และเครื่องหล่อเหล็กจะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ครั้งละไม่เกิน 20 นาที ทั้งนี้โครงการมีการจัดทำตารางการทำงานของพนักงาน เพื่อลดการสัมผัสความร้อนจากแหล่งกำเนิด</li> <li>- โครงการมีห้องควบคุม/ห้องพักพนักงาน พร้อมติดตั้งระบบปรับอากาศให้กับพนักงานพักขณะทำงานและมีช่องระบายอากาศในตัวอาคารตลอดจนจัดเตรียมพัดลมระบายอากาศบริเวณต่างๆ ที่มีความร้อนสูงให้กับพนักงาน</li> <li>- โครงการติดตั้งหลอดไฟในพื้นที่ทำงานและตามจุดต่างๆ ในอาคารอย่างเพียงพอและมีการตรวจสอบเป็นประจำ พบว่า ใช้งานได้ปกติ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดังภาพที่ 16</li> <li>- ดังภาพผนวกที่ 23</li> <li>- ดังภาพที่ 18 และภาพที่ 31</li> <li>- ดังภาพที่ 32</li> </ul>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ강สตeel จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8.6 คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิต ต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละอองขณะทำงาน โดยเฉพาะพนักงานที่ทำงานบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบและเตาหลอม</li> <li>- จัดให้มีการดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยภายในพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่นละออง</li> <li>- ตรวจสอบสภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรค เช่น การตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอดและการเอกซเรย์ปอดโดยพิจารณาผลัดเปลี่ยนหน้าที่หรือหากพบผู้ที่มีอาการผิดปกติต้องรีบทำการรักษา</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการจัดเตรียมหน้ากากป้องกันฝุ่นให้กับพนักงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่การผลิตและพื้นที่การเตรียมวัตถุดิบและเตาหลอมเพื่อป้องกันฝุ่น พร้อมทั้งติดป้ายเตือนบริเวณพื้นที่เสี่ยงอันตราย เพื่อสร้างความตระหนักรู้ให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมตามลักษณะการทำงาน</li> <li>- โครงการมีเจ้าหน้าที่ทำความสะอาดและดูแลความเป็นระเบียบเรียบร้อยในพื้นที่ผลิตเพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่นละออง</li> <li>- โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน เมื่อวันที่ 9 ตุลาคม 2568</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดังภาพที่ 15-16</li> <li>- ดังภาพผนวกที่ 34</li> <li>- ดังภาพผนวกที่ 43</li> </ul>
8.7 อุบัติเหตุ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีเวชภัณฑ์และยา เพื่อใช้ในการปฐมพยาบาลเบื้องต้นในจำนวนที่เพียงพอตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548 ที่กำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการจัดเตรียมห้องพยาบาลเวชภัณฑ์และยา เพื่อใช้ในการปฐมพยาบาลอย่างเพียงพอตามกฎหมายกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดังภาพที่ 14</li> </ul>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขปัญหา อย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนการปฏิบัติการและ กำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณี ที่มี อุบัติเหตุขึ้น	- โครงการมีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ โดยระหว่าง เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ไม่พบการเกิดอุบัติเหตุจากการ ทำงาน และโครงการจัดทำแผนปฏิบัติในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ	-	- ดังภาพผนวกที่ 18
	- การป้องกันกรณีน้ำเหล็กหกหรือกระเด็นถูกร่างกาย โดย <ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกปฏิบัติ</li> <li>เฝ้าสังเกตการทำงาน โดยหัวหน้ากะและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</li> </ul>	- โครงการจัดทำแผน/มาตรการป้องกัน กรณีน้ำเหล็กหก หรือกระเด็นใส่ร่างกาย และมีหัวหน้ากะคอยควบคุมดูแล ขณะปฏิบัติงานอยู่ตลอดเวลา	-	- ดังภาพผนวกที่ 18
	- อุปกรณ์ที่ใช้ในการเทและการเคลื่อนย้ายน้ำ เหล็กต้องอยู่ในสภาพที่ดีและใช้งานได้อย่าง ปลอดภัยจัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์เพื่อ ป้องกันน้ำเหล็กกระเด็นถูกร่างกาย เช่น ถุงมือ รองเท้า และที่ป้องกันลำตัว เป็นต้น	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากน้ำเหล็ก กระเด็นถูกร่างกายตามมาตรการกำหนด	-	- ดังภาพที่ 16
	- การป้องกันการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัส กับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยจัด ถุงมือและปกอกแขนกันความร้อนให้สวมใส่</li> <li>เตือนอันตรายที่เกี่ยวกับความร้อน</li> </ul>	- โครงการจัดทำมาตรการป้องกันการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือเครื่องจักรที่ร้อน โดยจะระบุในคู่มือความปลอดภัยในการ ทำงานและแจ้งให้พนักงานรับทราบและต้องสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน พร้อมทั้งจัด ให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจัดอบรมให้ความรู้แก่พนักงาน	-	- ดังภาพที่ 16 และ ภาพผนวกที่ 38

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การป้องกันเตาหลอมเหล็กเกิดการระเบิด โดย <ul style="list-style-type: none"> <li>● ป้องกันมิให้น้ำปนเปื้อนวัตถุติดก่อนที่จะนำเข้าสู่เตาหลอม</li> <li>● อบรมพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับเตาหลอมให้มีความรู้ความเข้าใจในการทำงาน</li> </ul> </li> <li>- การป้องกันอุบัติเหตุจากรถเข็นหรือรถยกชนโดย <ul style="list-style-type: none"> <li>● รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพดีและมีที่ป้องกันมือเท้าถูกกระแทก</li> <li>● กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่เพียงพอ</li> <li>● รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงานยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยนต์</li> <li>● อบรมพนักงานขับรถเกี่ยวกับการขับช้อย่างปลอดภัยและถูกต้อง</li> </ul> </li> <li>- การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า โดย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการกำหนดวิธีการป้องกันและวิธีการปฏิบัติงานกรณีบริเวณเตาหลอมเหล็กเกิดการระเบิดตามมาตรการกำหนด ทั้งนี้ โครงการได้มีการประเมินความเสี่ยงในการหลอมเหล็กอย่างสม่ำเสมอ</li> <li>- โครงการมีการจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน โดยแจ้งให้พนักงานรับทราบและปฏิบัติตาม และผ่านกิจกรรมการอบรมให้ความรู้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการใช้รถยก</li> </ul>	<p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาพผนวกที่ 42</p> <p>- ดังภาพผนวกที่ 38</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง</li> <li>มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้าสายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน</li> <li>สวมใส่หรืออุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือ ยางกันไฟฟ้าฉนวนหุ้มสายไฟ เป็นต้น</li> <li>จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า</li> </ul>	- โครงการมีการจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานติดตั้งป้ายเตือนในพื้นที่ทำงานที่มีความเสี่ยงที่อาจได้รับอันตรายจากไฟฟ้า และผ่านกิจกรรมการอบรมให้ความรู้กับพนักงานที่	-	- ดังภาพผนวกที่ 38
8.8 สารกัมมันตรังสี	- ตรวจสอบสารกัมมันตรังสีที่ปนมากับเศษเหล็กบริเวณด้านหน้าโครงการ โดยใช้เครื่องวัดสารกัมมันตรังสีแบบอยู่ก้นที่ โดยกำหนดให้รถบรรทุกที่ขนส่งเศษเหล็กหยุดตรวจสอบสารกัมมันตรังสีปนเปื้อนก่อนขึ้นชั่งน้ำหนัก และทำการตรวจซ้ำใหม่อีกครั้งด้วยเครื่องตรวจวัดกัมมันตรังสีแบบมือถือในขั้นตอนการกองเก็บเศษเหล็ก	- โครงการติดตั้งเครื่องตรวจวัดสารกัมมันตรังสีชนิดอยู่กับที่บริเวณก่อนทำการชั่งน้ำหนัก และมีการจัดเตรียมเครื่องวัดกัมมันตรังสีแบบมือถือสำหรับตรวจสอบสารกัมมันตรังสี บริเวณกองเก็บเศษเหล็กอีกครั้ง ที่ผ่านมายังไม่มีการตรวจพบสารกัมมันตรังสีแต่อย่างใด พร้อมทั้งมีการจัดทำบันทึกการตรวจสอบสารกัมมันตรังสี เพื่อนำมาเป็นข้อมูลในการบริหารจัดการต่อไป	-	- ดังภาพที่ 19 และภาพผนวกที่ 29
	- หากเครื่องตรวจจับรังสีปนเปื้อนส่งสัญญาณเสียงดังจากเครื่องและการกระพริบของหลอดคัทซีโครงการกำหนดให้รถบรรทุกดังกล่าววิ่งไปจอดยังบริเวณที่กำหนดไว้	- ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 จากการตรวจสอบโดยเครื่องวัดสารกัมมันตรังสีไม่พบเศษเหล็กปนเปื้อนแต่อย่างใด อย่างไรก็ตามทางโครงการจัดเตรียมพื้นที่จอดรถสำหรับตรวจกัมมันตรังสีซ้ำ	-	- ดังภาพผนวกที่ 29

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8.8 สารกัมมันตรังสี (ต่อ)	<p>(ต่อ) สำหรับทำการตรวจจับรังสีปนเปื้อนอีกครั้ง เพื่อทำการตรวจซ้ำ ส่วนรถบรรทุกที่ตรวจไม่พบรังสี โครงการอนุญาตให้รถบรรทุกเศษเหล็กเข้าสู่พื้นที่โครงการได้</p> <p>- หากรถบรรทุกที่ทำการตรวจจับรังสีปนเปื้อนครั้งที่ 2 และเครื่องตรวจจับรังสีปนเปื้อนไม่ส่งสัญญาณเตือน โครงการอนุญาตให้บรรทุกเศษเหล็กเข้าพื้นที่โครงการได้ แต่หากเครื่องตรวจจับรังสีสัญญาณเตือนรถบรรทุกคันดังกล่าวจะถูกกักบริเวณไว้บริเวณพื้นที่ควบคุมที่โครงการจัดเตรียมไว้ (พื้นที่ขนาดประมาณ 20 x 20 เมตร) เพื่อป้องกันหรือจำกัดขอบเขตการแผ่รังสีที่มีอยู่ พร้อมทั้งปฏิบัติตามดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● แจ้งเจ้าหน้าที่ดูแลด้านเทคนิคกัมมันตรังสีของโครงการที่ผ่านการอบรมความปลอดภัยด้านรังสีระดับที่ 1 เพื่อทำการตรวจโดยละเอียดอีกครั้ง</li> <li>● แจ้งข้อมูลต่อเจ้าหน้าที่ของสำนักงานปริมาณเพื่อสันติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้</li> </ul>	<p>(ต่อ) สำหรับกรณีที่ตรวจพบกัมมันตรังสีตามมาตรการกำหนด พร้อมทั้งมีการจัดทำบันทึกการตรวจสอบสารกัมมันตรังสี เพื่อนำมาเป็นข้อมูลในการบริหารจัดการต่อไป</p> <p>- ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 จากการตรวจสอบโดยเครื่องวัดสารกัมมันตรังสีไม่พบเศษเหล็กปนเปื้อนแต่อย่างใด อย่างไรก็ตามทางโครงการจัดเตรียมพื้นที่จอตรวจสำหรับตรวจกัมมันตรังสีซ้ำ สำหรับกรณีที่ตรวจพบกัมมันตรังสีตามมาตรการกำหนด</p>	-	- ดังภาพผนวกที่ 29

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8.8 สารกัมมันตรังสี (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมให้มารับไปกำจัดหรือบำบัดอย่างถูกวิธีตามคำแนะนำของสำนักงานปรมานูเพื่อสันติต่อไป โดยค่าใช้จ่ายในการส่งกำจัดหรือบำบัดดังกล่าวบริษัทผู้จำหน่ายเศษเหล็กต้องเป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมด</li> <li>ทำสัญญาซื้อขายกับตัวแทนจำหน่ายเศษเหล็กซึ่งมีเงื่อนไขกำหนดว่าให้ตัวแทนดังกล่าวตรวจสอบสารกัมมันตรังสีในเศษเหล็กก่อนส่งมายังโครงการ ซึ่งถ้าหากโครงการตรวจพบจะมีการส่งเศษเหล็กคืนทันทีและที่ผ่านมายังไม่พบกรณีดังกล่าวเกิดขึ้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการกำหนดมาตรการในการจำหน่ายเหล็กให้กับโครงการของตัวแทนจำหน่าย โดยต้องไม่มีการปนเปื้อนของสารกัมมันตรังสี ซึ่งถ้าหากตรวจพบจะมีการส่งเศษเหล็กคืนทันทีและที่ผ่านมายังไม่พบกรณีดังกล่าวเกิดขึ้น</li> </ul>	-	- ดังภาคผนวกที่ 29
8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ศ.ท.) หรือ NFPA	- โครงการจัดให้มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในอาคารและภายนอกอาคารเป็นไปตามมาตรฐาน ทั้งนี้มีการตรวจสอบระบบดับเพลิงที่ติดตั้งไปแล้วให้มีความพร้อมใช้งานตลอดเวลา	-	- ดังภาพที่ 20



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษา ระบบดับเพลิงรวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ</li> <li>- บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>● ระบบ Sprinkler เพื่อกันเหตุเพลิงไหม้ภายในอาคารผลิต จำนวน 900 จุด</li> <li>● อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) ขนาด 15 ปอนด์ จำนวน 11 ถัง</li> <li>● ติดตั้ง Fire alarm จำนวน 15 จุด ติดตั้งรอบอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน</li> <li>● ติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำจำนวน 8 ตู้เป็นแบบหัวจ่ายน้ำ 2 ทิศทาง ขนาด 2% นิ้ว แรงดัน 4.4 บาร์ โดยจะติดตั้งทั้งหมด 4 ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มมอเตอร์) ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 2,838 ลิตร/นาที</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการตรวจสอบระบบดับเพลิงที่ติดตั้งไปแล้ว ให้มีความพร้อมใช้งานตลอดเวลา</li> <li>- โครงการดำเนินการจัดเตรียมและติดตั้งระบบดับเพลิงไปแล้วบางส่วน ซึ่งได้แก่</li> <li>- โครงการได้จัดให้มี Sprinkler เพื่อกันเหตุเพลิงไหม้ภายในอาคารผลิต</li> <li>- โครงการได้จัดให้มี ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ขนาด 15 ปอนด์ จำนวน 23 ถัง</li> <li>- โครงการได้ติดตั้ง Fire Alarm รอบอาคารผลิตและพื้นที่โครงการ จำนวน 15 จุด</li> <li>- โครงการได้ติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำหัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคารที่ทำการติดตั้งเป็นแบบหัวจ่ายน้ำ 2 ทิศทางขนาด 2% นิ้ว แรงดัน 4.4 บาร์ จำนวน 4 ชุดมีการจัดเตรียมเครื่องสูบน้ำดับเพลิงขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 4,333 ลิตร/นาที จำนวน 3 เครื่อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดังภาพที่ 20</li> <li>-</li> <li>- ดังภาพที่ 20</li> <li>-</li> <li>- ดังภาพที่ 22</li> </ul>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มดีเซล) แบบหอยโข่งแกนนอนขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 2,838 ลิตร/นาทิต</li> <li>- ป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่</li> <li>- จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน เพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันและสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุ</li> <li>- ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้งฉุกเฉิน</li> <li>- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียงและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง</li> <li>- โครงการจัดให้มีการเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (Diesel Generator) ขนาด 500 กิโลวัตต์/ชั่วโมง จำนวน 1 เครื่อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้จัดให้มีการจัดทำป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่</li> <li>- โครงการดำเนินแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 13 ธันวาคม 2568</li> <li>- โครงการประสานความร่วมมือไปยังหน่วยงานราชการในท้องถิ่นและโรงงานใกล้เคียง สำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต่างๆ ซึ่งถูกกำหนดในแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยของโครงการ</li> <li>- โครงการได้จัดให้มีการติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (Diesel Generator) ขนาด 500 กิโลวัตต์/ชั่วโมง ไว้บริเวณพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดังภาพที่ 15</li> <li>- ดังภาคผนวกที่ 21 และภาคผนวกที่ 30</li> <li>- ดังภาคผนวกที่ 21</li> <li>- ดังภาพที่ 24</li> </ul>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
9. ด้านสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดูแลที่พักคนงานให้ถูกสุขลักษณะเพื่อป้องกันการเป็นแหล่งเกิดโรค</li> <li>- ให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อ รวมถึงณรงค์ด้านสุขบัญญัติ 10 ประการ</li> <li>- กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน</li> <li>- ควบคุมให้คนงานปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัดเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ</li> <li>- โครงการให้ความร่วมมือหรือสนับสนุนหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมต่างๆ เกี่ยวกับการเตรียมความพร้อมเพื่อดูแลรักษาฟื้นฟู และเฝ้าระวังสุขภาพประชาชนในพื้นที่</li> <li>- โครงการให้ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสิ่งคุกคามสุขภาพที่มีในโครงการแก่หน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนงานด้านสาธารณสุขในภาพรวมของพื้นที่ศึกษา</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการจัดที่พักคนงานอย่างเพียงพอและแจ้งให้คนงานดูแลที่พักให้ถูกสุขลักษณะเพื่อเป็นการป้องกันโรค</li> <li>- โครงการมีการติดประกาศเพื่อแจ้งให้คนงานมีความรู้ในการป้องกันโรคต่างๆ โดยใช้การณรงค์สุขบัญญัติ 10 ประการ</li> <li>- โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่ตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงานทุกคน</li> <li>- โครงการกำหนดให้คนงานปฏิบัติตามมาตรการเคร่งครัด เช่น การควบคุมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เป็นต้นเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ</li> <li>- โครงการจัดให้มีการร่วมมือกับหน่วยงานต่างๆกรณีที่มีการขอสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ในการเฝ้าระวังสุขภาพของประชาชน พร้อมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่เข้าพบปะพูดคุยกับประชาชนในพื้นที่</li> <li>- โครงการมีแผนการจัดทำและให้ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสิ่งคุกคามสุขภาพในโครงการแก่หน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนด้านสาธารณสุขในภาพรวม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดังภาพที่ 25</li> <li>- ดังภาพที่ 17 และภาคผนวกที่ 44</li> <li>-</li> <li>- ดังภาพที่ 23</li> <li>- ดังภาพที่ 35-36 และภาคผนวกที่ 31</li> <li>- ดังภาคผนวกที่ 37</li> </ul>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ่งสดี จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
9. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อไม่เพิ่มสาเหตุของปัจจัยที่ก่อให้เกิดความเครียดของคนในชุมชน	- โครงการดำเนินการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ แจ้งให้ชุมชนรับทราบ โดยมีการติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ของโครงการ	-	- ดังภาพผนวกที่ 37
	- สรุปผลการดำเนินโครงการผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมชุมชนใกล้เคียงทราบ เป็นระยะๆ	- โครงการได้ดำเนินการเปิดให้โอกาสให้ชุมชน/หน่วยงานภายนอกเข้าเยี่ยมชมโรงงาน	-	- ดังภาพที่ 26
	- เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงานเพื่อคลายความวิตกกังวล	- โครงการได้เชิญตัวแทนชุมชนเข้าร่วมในการตรวจสอบการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน	-	-
	- จัดให้มีตัวแทนชุมชนเข้าร่วมในการตรวจสอบการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน	- โครงการได้เชิญตัวแทนชุมชนเข้าร่วมในการตรวจสอบการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการตามมาตรการที่กำหนด	-	- ดังภาพผนวกที่ 31
	- มีแผนงานมวลชนสัมพันธ์เพื่อให้ประชาชนทราบและเข้าใจโครงการส่งข่าวประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโรงงานให้กับหน่วยงานราชการในท้องถิ่นเกี่ยวข้องและชุมชนในพื้นที่ศึกษา เพื่อติดตามประกาศ หนังสือแจ้งให้ทราบข่าวสารต่างๆ โดยเฉพาะเรื่องที่เกี่ยวข้องกับชุมชน	- โครงการจัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการเพื่อประชาสัมพันธ์และส่งข้อมูลข่าวสารให้ประชาชนรับทราบ	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
9. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสมเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการ และหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- จัดให้มีการเข้าพบปะพูดคุยและสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการและหน่วยงานส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง เพื่อติดตามเฝ้าระวังและรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- จัดให้มีนโยบายและแผนปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง และเข้าถึงกลุ่มประชากรกลุ่มที่มีใช้กลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน</li> <li>- จัดให้มีช่องทางที่หลากหลายในการรับเรื่องร้องเรียนตลอด 24 ชั่วโมง และประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ</li> <li>- จัดให้มีกระบวนการตรวจสอบเรื่องร้องเรียนที่มีประสิทธิภาพและรวดเร็ว รวมทั้งรายงานผลย้อนกลับให้ผู้ร้องเรียน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้เข้าร่วมกิจกรรมและสนับสนุนกิจกรรมชุมชนในโอกาสต่างๆ อย่างต่อเนื่อง</li> <li>- โครงการจัดเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่พบปะพูดคุย สร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการและหน่วยงานท้องถิ่นอย่างต่อเนื่อง</li> <li>- โครงการจัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการเพื่อประชาสัมพันธ์และส่งข้อมูลข่าวสารให้ประชาชนรับทราบ</li> <li>- โครงการจัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียน ได้แก่ การร้องเรียนที่สำนักงานโครงการ การร้องเรียนผ่านโทรศัพท์ เป็นต้น</li> <li>- โครงการกำหนดวิธีการและขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียน เพื่อให้มีกระบวนการที่มีประสิทธิภาพและรวดเร็ว</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดังภาพที่ 36 และภาคผนวกที่ 31</li> <li>- ดังภาพที่ 35 และภาคผนวกที่ 31</li> <li>- ดังภาคผนวกที่ 31</li> <li>- ดังภาคผนวกที่ 11-12</li> <li>- ดังภาคผนวกที่ 11</li> </ul>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม	<p>- เร่งจัดการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์เชิงรุกโดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมกิจการเป็นระยะ ตลอดจนระยะเวลาดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ให้ครอบคลุมพื้นที่เป้าหมาย</p> <p>- สำหรับชุมชนในพื้นที่ตำบลหนองชุมพล ซึ่งเป็นที่ตั้งโครงการและพื้นที่ตำบลบางเค็ม ซึ่งเป็นชุมชนที่อาจได้รับผลกระทบทางตรงและทางอ้อม จะต้องจัดให้มีการประชาสัมพันธ์และเข้าถึงโดยวิธีการสื่อสาร 2 ทาง เพิ่มมากขึ้นและเข้าพบประชาสัมพันธ์ความก้าวหน้าของโครงการเป็นระยะ เพื่อเป็นการเพิ่มความสัมพันธ์และไว้วางใจให้เกิดการปรับเปลี่ยนทัศนคติเชิงบวกเพิ่มขึ้นและเสริมแนวร่วมชุมชนในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p>	<p>- โครงการส่งเจ้าหน้าที่ดำเนินการประชาสัมพันธ์เข้าพบปะประชาชน ผู้นำชุมชนสร้างความเข้าใจกับชุมชนที่ตั้งโดยรอบโครงการ</p> <p>- โครงการดำเนินการประชาสัมพันธ์โครงการในพื้นที่ตำบลหนองชุมพล และตำบลบางเค็มให้รับทราบข้อมูลข่าวสารต่าง ๆ อย่างครอบคลุมและทั่วถึงตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ</p>	<p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาพที่ 35 และภาคผนวกที่ 31</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 1 และภาคผนวกที่ 37</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ ประเภท วารสาร ข่าวสารประชาสัมพันธ์ ของโครงการชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ภาพลักษณ์ของโครงการ แนวทางการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมต่อสาธารณะอย่างน้อย 6 เดือน/ครั้ง-ชุด</p> <p>- แม้ว่าโครงการจะเปิดดำเนินการแล้ว แต่ในช่วงระยะแรก (1-3 ปี) ของการดำเนินงานเป็นช่วงที่สำคัญ หากการดำเนินงานปราศจากความขัดแย้ง และข้อร้องเรียนจากชุมชนและหน่วยงานแล้ว การดำเนินงานต่อไปในอนาคต จะสามารถดำเนินการได้อย่างราบรื่น และเป็นที่ยอมรับของประชาชนได้ดีขึ้น จึงควรมีการสำรวจความคิดเห็นของผู้นำและประชาชนในชุมชนใกล้เคียงที่ตั้งโครงการรัศมี 3 กิโลเมตร เป็นระยะตลอดช่วงการดำเนินงาน โดยประเมินความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน โดยเฉพาะบริเวณพื้นที่หลักและพื้นที่รองเกี่ยวกับผลกระทบจากการดำเนินการผลิต</p>	<p>- โครงการมีการจัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ข่าวสารของโครงการให้กับชุมชนและหน่วยงานในท้องถิ่นรับทราบ</p>	-	- ดังภาพผนวกที่ 34
		<p>- โครงการดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และสำรวจความคิดเห็นของผู้นำและประชาชนในชุมชนใกล้เคียงที่ตั้งโครงการรัศมี 3 กิโลเมตร เมื่อวันที่ 19-21 มิถุนายน 2568</p>	-	- ดังภาพผนวกที่ 32

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>(ต่อ) และความพึงพอใจในการดำเนินการ ประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยดำเนินการปีละอย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงปี 3 ปีแรกและดำเนินการทุก ๆ 3 ปี ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p> <p>- ทำการประเมินและรวบรวมผลการดำเนินงาน ข้อร้องเรียนและผลการสำรวจความคิดเห็นสรุป เป็นรายงาน เพื่อนำมาเป็นแนวทางการ ดำเนินงานและนำมากำหนดมาตรการลด ผลกระทบ-ป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการต่อไป</p> <p>- ตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อทำหน้าที่ติดตามตรวจสอบการดำเนินงาน ของโครงการรวมทั้งอำนวยความสะดวกให้ผู้มีส่วนได้ ส่วนเสียที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้มีส่วนร่วมใน การให้ข้อเสนอแนะและติดตามตรวจสอบ ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมอันเนื่องจากการ ดำเนินงานของโครงการฯ โดยมีหลักการดังนี้</p>	<p>- โครงการดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน เมื่อวันที่ 19-21 มิถุนายน 2568 เพื่อนำมาเป็นแนวทางการดำเนินงานใน การกำหนดมาตรการลดผลกระทบ-ป้องกันผลกระทบ สิ่งแวดล้อมตามมาตรการกำหนด</p> <p>- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	-	<p>- ดังภาคผนวกที่ 32</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 5</p>



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>(1) องค์ประกอบคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐ หรือหน่วยงานท้องถิ่น และตัวแทนภาคเอกชน (ผู้ประกอบการ)</p> <p>(2) วิธีการสรรหา</p> <p>1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชนให้มาจากการ สรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจาก ประชาชนหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือคณะ บุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของแต่ละหมู่บ้าน เพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทน ประชาชน</p> <p>2) กรรมการผู้แทนภาคราชการให้มาจากหน่วยงาน ราชการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการ โดยการแต่งตั้งของผู้ว่าราชการจังหวัด อาทิ อุตสาหกรรมจังหวัดหรือผู้แทน สาธารณสุขอำเภอ หรือผู้แทนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดหรือผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงาน สิ่งแวดล้อมภาคหรือผู้แทนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	-	- ดังภาคผนวกที่ 5

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>3) กรรมการผู้แทนภาคเอกชนให้มาจากการคัดเลือกของโรงงาน</p> <p>(3) โครงสร้างของคณะกรรมการคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐ หรือหน่วยงานท้องถิ่นและตัวแทนภาคเอกชน (ผู้ประกอบการ) จำนวนรวมกัน 15 คน ดังนี้</p> <p>1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด ให้มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากประชาคมหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือคณะบุคคลหรือบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของแต่ละหมู่บ้านเพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนภาคประชาชน</p>	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ดังภาคผนวกที่ 5

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ่งสีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	2) กรรมการผู้แทนภาครัฐหรือหน่วยงานท้องถิ่น ให้มาจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ หน่วยงาน ระดับจังหวัดและอำเภอ อีกส่วนหนึ่งให้มาจาก ผู้แทนหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นระดับ ตำบล/เทศบาล โดยตำแหน่งหรือตัวแทนที่ ได้รับมอบหมายได้จากการสรรหาของภาค ราชการและหน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ ศึกษาด้วยตนเอง	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ดังภาคผนวกที่ 5
	3) กรรมการผู้แทนภาคเอกชน ให้มาจาก ตัวแทนบริษัท ไทยเซ่งสีล จำกัด ที่ได้รับการ แต่งตั้งจากบริษัทฯ ไม่เกิน 2 คน (4) รูปแบบการประชุม 1) วาระปกติ (ก) การประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวน กรรมการทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุมโดยชุมชน อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่าตามสภาพ สถานการณ์ที่เกิดขึ้นหรือคณะกรรมการจำนวน กึ่งหนึ่งร่วมกันลงนามขอให้มีการจัดประชุม	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ดังภาคผนวกที่ 5

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>(ข) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียงหนึ่งในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด</p> <p>2) วาระพิเศษ (กรณีเรื่องร้องเรียนหรือเหตุฉุกเฉิน) กรณีมีการร้องเรียนปัญหาต่างๆ เหตุฉุกเฉินหรือมีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของประธานคณะกรรมการหรือคณะกรรมการจำนวนกึ่งหนึ่งร่วมกันลงนามขอให้มีการจัดประชุม</p> <p>(5) หน้าที่ของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>1) กรณีการดำเนินงานปกติ</p> <p>(ก) รับทราบแผนการดำเนินงานของโครงการและให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางการดำเนินงานหรือมาตรการที่ควรเพิ่มเติมเป็นกรณีพิเศษเพื่อป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและชุมชน</p>			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>(ข) ติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>(ค) ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในปัจจัยที่เป็นข้อวิตกกังวลหรือความสนใจของชุมชน</p> <p>(ง) ให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการปรับปรุงพัฒนามาตรการป้องกันและการแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นกับชุมชน อันเนื่องจากการดำเนินงานของโครงการ</p> <p>2) กรณีเรื่องร้องเรียนหรือเหตุฉุกเฉินให้มีการประชุมวาระพิเศษทุกครั้งที่มีการร้องเรียนหรือเล็งเห็นว่าจะเกิดความเสียหายกับบุคคลนิติบุคคล องค์กรใดๆ และรวมถึงทรัพย์สินของบุคคล นิติบุคคล องค์กรใดๆ นั้น และทรัพย์สินของส่วนรวมด้วย อันเนื่องมาจากการก่อสร้างและการดำเนินงานของโครงการ</p>	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ดังภาคผนวกที่ 5

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>ก) กรณีที่ชัดเจนว่าเป็นผลกระทบจากโครงการในกรณีที่รับฟังเรื่องร้องเรียนหรือผลกระทบที่เกิดขึ้นชัดเจนเป็นที่ยุติได้ว่า ความเสียหายตามข้อเรียกร้องใด ๆ นั้น เป็นความรับผิดชอบของโครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ให้คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอแนวทางปฏิบัติเร่งด่วนเพื่อเยียวยาผู้ได้รับผลกระทบโดยทันที</li> <li>• นำเสนอหาข้อยุติในเรื่องค่าชดเชยความเสียหาย โดยมติดังกล่าวจะต้องมีเสียงไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เข้าร่วมประชุม</li> </ul>	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ดังภาคผนวกที่ 5

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	ทั้งนี้หากโครงการรับฟังเรื่องร้องเรียนเป็นที่ยุติ ได้ว่าความเสียหายตามข้อร้องเรียนนั้นเป็น ความผิดชอบของโครงการ โครงการต้องเป็น ผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นข้างต้น รวมทั้ง ค่าใช้จ่ายที่ไม่อยู่ในขอบข่ายการประกันการเสี่ยง ภัยทุกชนิด (All Risk Policy) ซึ่งให้ความ คุ้มครองทรัพย์สินหรือส่วนหนึ่งส่วนใดของ ทรัพย์สินที่เอาประกันที่ได้รับ ความเสียหายหรือ สูญหายจากอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ที่มีได้ คาดหมายใดๆ ซึ่งกรรมธรรมจะคุ้มครองความ เสียหายที่เกิดขึ้นจากภัยธรรมชาติและอุบัติเหตุ ทุกชนิด ทั้งที่เกิดขึ้นจากปัจจัยภายนอก (External Factor) และเกิดขึ้นในลักษณะทันทีทันใด (Sudden) และเหตุการณ์ที่ไม่สามารถคาดการณ์ ได้ (unforeseen) เช่น อุบัติภัย ภัยธรรมชาติ ไฟไหม้ ฟ้าผ่าและการกระทำของบุคคลภายนอก ไว้ทั้งหมด โดยเฉพาะในส่วนของความเสียหาย ที่จะเกิดต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลที่ 3 โดยกำหนดวงเงินความรับผิดชอบต่อ	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างไรก็ตามระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ยังไม่พบข้อร้องเรียนจาก ชุมชน	-	- ดังภาคผนวกที่ 5 และภาคผนวกที่ 12

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>การเกิดอุบัติเหตุแต่ละครั้ง เพื่อให้ความ คุ้มครองต่อผลกระทบหรือความเสียหายใด ๆ เกิดขึ้นในพื้นที่เกี่ยวกับโครงการ</p> <p>ข) กรณีไม่สามารถระบุสาเหตุที่ชัดเจนกรณีที่มี การร้องเรียนปัญหาต่าง ๆ ที่ไม่สามารถหาข้อยุติ ได้ให้คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม นัดประชุมวาระพิเศษพิจารณาคัดเลือกตัวแทน จากคณะกรรมการและแต่งตั้ง คณะกรรมการ เฉพาะกิจ โดยความเห็นชอบของคณะกรรมการ เฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมประกอบด้วยคณะ บุคคล องค์กร หรือสถาบัน ซึ่งมีองค์ประกอบไม่ น้อยกว่า 5 คน และไม่เกิน 9 คน มีลักษณะดังนี้ ต้องมีความเป็นกลาง ไม่มีส่วนได้ส่วนเสียกับ โครงการหรือกิจการในเรื่องนั้น ๆ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>มิได้เป็นข้าราชการ สมาชิกสภา สมาชิก สภาท้องถิ่นหรือผู้บริหารท้องถิ่นต้องเป็นที่ ยอมรับเชื่อถือของทุกภาคส่วน ว่ามีคุณวุฒิ ความรู้ ความสามารถความเชี่ยวชาญและ ประสบการณ์ตาม</li> </ul>	<p>- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างไรก็ตามระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ยังไม่พบข้อร้องเรียนจาก ชุมชน</p>	-	- ดังภาคผนวกที่ 5 และภาคผนวกที่ 12



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	กรณีการร้องเรียนหรือลักษณะผลกระทบที่เกิดขึ้น เช่น ด้านสุขภาพด้านเกษตรกรรม ด้านชุมชนและสังคม ด้านการชดเชย เป็นต้น คณะกรรมการเฉพาะกิจ มีหน้าที่วินิจฉัยผลกระทบทำการตรวจสอบและพิสูจน์หาสาเหตุข้อร้องเรียน ปัญหาหรือผลกระทบต่างๆ ในแต่ละด้านตามหลักวิชาการที่ถูกต้องและน่าเชื่อถือ เพื่อให้ได้มาซึ่งข้อมูลอันเป็นที่ยอมรับของทุกภาคส่วนกรณีไม่สามารถพิสูจน์ได้ว่าเป็นผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ ให้คณะกรรมการเฉพาะกิจชี้แจงต่อผู้ได้รับผลกระทบเมื่อมีความเห็นตรงกันให้จัดทำบันทึกความเข้าใจร่วมและเปิดเผยข้อมูลต่อสาธารณะ	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ดังภาคผนวกที่ 5

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>- กรณีที่พิสูจน์ได้ว่าเป็นผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการคณะกรรมการเฉพาะกิจมีหน้าที่เสนอแนวทางการชดเชยความเสียหาย รวมทั้งการเจรจาไกล่เกลี่ยหาข้อยุติเกี่ยวกับการชดเชยความเสียหายที่เกิดขึ้นโดยดำเนินการด้วยความซื่อสัตย์สุจริตและเป็นธรรมโดยคำนึงถึงข้อโต้แย้งของทุกฝ่าย ตลอดจนผลกระทบในด้านต่าง ๆ อย่างรอบด้าน ทั้งนี้ยึดหลักความเป็นธรรมความรับผิดชอบและความเป็นจริง โดย (1) ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากความเสียหายกำหนดตามค่าใช้จ่ายจริงและ/หรือ (2) ค่าทำขวัญขึ้นอยู่กับคณะกรรมการเฉพาะกิจกำหนดภายใต้ความเห็นชอบทั้ง 2 ฝ่าย ทั้งนี้โครงการเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานเพื่อตรวจสอบและพิสูจน์หาสาเหตุจนกว่าจะได้ข้อยุติข้างต้น โครงการจะทำหน้าที่ให้ความช่วยเหลือประชาชนผู้เดือดร้อน</p>	<p>- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	-	- ดังภาคผนวกที่ 5

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	(6) ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งให้คณะกรรมการ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจ ได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการ ได้อีกแต่ดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติด ติดต่อกันเมื่อครบกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการ ขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการ ซึ่งพ้นจากตำแหน่ง ตามวาระนั้น อยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ ต่อไป จนกว่ากรรมการ ซึ่งได้รับการสรรหา หรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกินเก้า สิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่ง ตามวาระนั้น	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ดังภาคผนวกที่ 5

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>ในกรณีที่กรรมการ พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตัวแทนนอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ตาย</li> <li>2) ลาออก</li> <li>3) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากราชการตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสียบกพร่องหรือไม่สุจริตต่อหน้าที่หรือหย่อนความสามารถ</li> <li>4) เป็นบุคคลล้มละลาย</li> <li>5) เป็นบุคคลวิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน</li> </ol>	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ดังภาคผนวกที่ 5

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>6) เป็นคนไร้ความสามารถ หรือคนเสมือนไร้ความสามารถ</p> <p>7) เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุกเว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาท หรือความผิดลหุโทษหลังรายงานฯ ได้รับการพิจารณาเห็นชอบแล้วให้จัดประชุมร่วมกับคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายใน 180 วัน เพื่อแจ้งความก้าวหน้าและมาตรการที่โครงการต้องการปฏิบัติ รวมทั้งบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการแต่ละชุด และให้ฟื้นฟูความรู้ความเข้าใจในมาตรการ บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการและความรู้ใหม่เป็นประจำทุก 4 ปี</p> <p>(7) เงินกองทุนสนับสนุนการดำเนินงานฯ การสมทบทุนเงินกองทุน โครงการจะหักเงินเข้ากองทุน 1 บาท/1 ตันเหล็กที่ผลิตได้หรือขึ้นอยู่กับพิจารณาของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ดังภาคผนวกที่ 5

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	- จัดตั้งกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนและ พัฒนาอาชีพเสริมให้กับกลุ่มชุมชนที่อาศัยอยู่ ติดโครงการในหมู่ 1 บ้านเนินโดยให้คณะกรรมการ เฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมพิจารณา หลักเกณฑ์และการบริหารจัดการเงินกองทุน ส่งเสริมสุขภาพชุมชนและพัฒนาอาชีพเสริม	- โครงการกำหนดจัดตั้งกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชน และพัฒนาอาชีพเสริมอยู่ในแผนมวชนสัมพันธ์ ประจำปีของโครงการเรียบร้อยแล้ว และมีแผนมวชน สัมพันธ์ส่งเสริมสุขภาพชุมชน และพัฒนาอาชีพเสริม ให้กับชุมชน	-	- ดังภาคผนวกที่ 31
	- โครงการจะดำเนินการขอการรับรองมาตรฐาน ISO 9000, ISO 14000 และ ISO 18000 หรือ มาตรฐานอื่นที่สามารถเทียบเคียงได้ภายหลัง เปิดดำเนินการผลิต	- โครงการขอรับรองมาตรฐาน ISO 9001 ISO 14000 และ ISO 45001 ทั้งนี้ได้ดำเนินการขอรับรองมาตรฐาน ISO 45001 แทน ISO 18000 เนื่องจาก ISO 45001 เป็น มาตรฐานสากลเพื่อการจัดการอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัยครอบคลุมและชัดเจนกว่า ISO 18000	-	- ดังภาคผนวกที่ 33
	- จัดให้มีเบอร์โทรศัพท์สายด่วน และติดป้าย แสดงไว้บริเวณด้านหน้าโรงงานและชุมชน ใกล้เคียง เพื่อเป็นช่องทางแจ้งเหตุของชุมชน กรณีได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- โครงการประชาสัมพันธ์เบอร์โทรศัพท์ติดต่อให้ชุมชน รับทราบ สำหรับกรณีแจ้งเรื่องร้องเรียนต่าง ๆ ที่เกิดจาก การดำเนินโครงการ	-	- ดังภาคผนวกที่ 11

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง-สาเหตุ และ แนวทางการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้ชุมชน ทราบโดยผ่านช่องทางต่าง ๆ</li> <li>- จัดให้มีหน่วยเคลื่อนที่เร็วเข้าไปดำเนินการ สำรวจตรวจสอบปัญหาทันทีเมื่อได้รับการแจ้ง เหตุ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ไม่พบข้อ ร้องเรียนจากชุมชน อย่างไรก็ตามทางโครงการมีการ บันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินโครงการอย่าง ต่อเนื่อง</li> <li>- โครงการจัดตั้งคณะทำงานหน่วยเคลื่อนที่เร็วในการรับ เรื่องร้องเรียน ตามมาตรการกำหนด</li> </ul>	<p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาคผนวกที่ 12</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 11- 12 และภาคผนวกที่ 24</p>
11. การประชาสัมพันธ์ โครงการและการมีส่วนร่วม ของประชาชน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- แผนประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์</li> <li>- จัดการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ เชิงรุก โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความ เข้าใจกับกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่โดยรอบที่ตั้ง ของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชน เยี่ยมชมกิจการเป็นระยะ ตลอดจนระยะเวลาการ ดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้า ของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการ จัดการด้านสิ่งแวดล้อม ให้ครอบคลุมพื้นที่ เป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการจัดเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่พบพูดคุย สร้างความคุ้นเคย กับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการและ หน่วยงานท้องถิ่นอย่างต่อเนื่อง</li> </ul>	-	- ดังภาพที่ 35 และ ภาคผนวกที่ 31

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
11. การประชาสัมพันธ์ โครงการและการมีส่วนร่วม ของประชาชน (ต่อ)	- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์และเข้าถึงโดย วิธีการสื่อสาร 2 ทางเพิ่มมากขึ้นและเข้าพบ ประชาสัมพันธ์ความก้าวหน้าของโครงการเป็น ระยะ	- โครงการจัดเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่พบปะพูดคุยสร้างความคุ้นเคย กับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการและหน่วยงาน ท้องถิ่นอย่างต่อเนื่อง	-	- ดังภาพที่ 35 และ ภาคผนวกที่ 31
	- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่าง ต่อเนื่องในด้านต่าง ๆ อาทิเช่น - การศึกษาและศาสนา - ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม - กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญของ ชุมชน	- โครงการเข้าร่วมกิจกรรมและสนับสนุนกิจกรรมชุมชน ในโอกาสต่าง ๆ อย่างต่อเนื่อง เช่น การบริจาคในกิจกรรม ต่างๆ ให้กับชุมชน	-	- ดังภาพที่ 36-37 และภาคผนวกที่ 31
	- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ ประเภท วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์ ภาพลักษณ์ของโครงการ แนวทางการบริหาร จัดการด้านสิ่งแวดล้อม ต่อสาธารณะ - ทำการประเมินและรวบรวมผลการดำเนินงาน ข้อร้องเรียน และผลการสำรวจความคิดเห็นสรุป เป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- โครงการจัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ข่าวของโครงการ ให้กับชุมชนและหน่วยงานในท้องถิ่นรับทราบ	-	- ดังภาคผนวกที่ 34
		- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โครงการยัง ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบ	-	- ดังภาคผนวกที่ 12



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ강สตeel จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
11. การประชาสัมพันธ์ โครงการและการมีส่วนร่วม ของประชาชน (ต่อ)	- จัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบ สิ่งแวดล้อม เพื่อให้ชุมชนได้มีส่วนร่วมในการ เฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อให้ชุมชนได้ มีส่วนร่วมในการเฝ้าระวังติดตามตรวจสอบการ ดำเนินงานลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้ง การพัฒนาสิ่งแวดล้อมในชุมชน	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยผลการปฏิบัติจะนำเสนอใน รายงานฉบับถัดไป	-	- ดังภาคผนวกที่ 5
	- แผนปฏิบัติการกรณีมีข้อร้องเรียนจากชุมชน - รับฟังข้อร้องเรียนจากชุมชนผ่านช่องทางต่าง ๆ เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไข ปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบ	- โครงการกำหนดวิธีการ และขั้นตอนในการรับเรื่อง ร้องเรียน เพื่อให้มีกระบวนการที่มีประสิทธิภาพ และ รวดเร็ว	-	- ดังภาคผนวกที่ 11- 12
	- ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง-สาเหตุ และ แนวทางการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้ชุมชน ทราบโดยผ่านช่องทางต่าง ๆ - ในกรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมา จากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาหรือเรียน ตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาที่ได้กำหนด ไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ไม่พบข้อ ร้องเรียนจากชุมชน อย่างไรก็ตามทางโครงการมีการบันทึก ข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง - โครงการกำหนดวิธีการ และขั้นตอนในการรับเรื่อง ร้องเรียน เพื่อให้มีกระบวนการที่มีประสิทธิภาพและ รวดเร็ว	-	- ดังภาคผนวกที่ 12  - ดังภาคผนวกที่ 11- 12




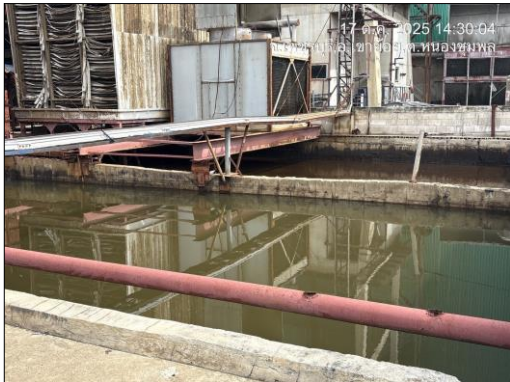


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

[illegible]







ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด  
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
12. คุณทรียภาพ (ต่อ)	(2) การดูแลพื้นที่สีเขียว - โครงการมีการตรวจสอบสภาพพื้นที่สีเขียว อย่างสม่ำเสมอ หากพบว่าไม้ตาย จะ ดำเนินการปลูกซ่อมทันที ภายใน 1 สัปดาห์	- โครงการจัดเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบสภาพพื้นที่สีเขียว อย่างต่อเนื่อง และในปัจจุบันมีการปลูกต้นไม้ซ่อมแซม ส่วนที่เสียหาย	-	- ดังภาพที่ 27

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

 <p>17 ต.ค. 2025 14:09:11 จ.เพชรบุรี, อ.เขาชัยวัน, ต.หนองชุมพล</p>	 <p>17 ต.ค. 2025 14:47:45 จ.เพชรบุรี, อ.เขาชัยวัน, ต.หนองชุมพล</p>
<p>ภาพที่ 1 ปล่องระบายอากาศ</p>	<p>ภาพที่ 2 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</p>
 <p>24/09/2025 47P 588513 1468479 Chang Wat Phetchaburi ไทยเซงสตีล</p>	 <p>17 ต.ค. 2025 14:30:04 จ.เพชรบุรี, อ.เขาชัยวัน, ต.หนองชุมพล</p>
<p>ภาพที่ 3 บ่อบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>ภาพที่ 4 บ่อพักน้ำทิ้ง</p>
 <p>17 ต.ค. 2025 14:25:46 จ.เพชรบุรี, อ.เขาชัยวัน, ต.หนองชุมพล</p>	 <p>17 ต.ค. 2025 14:54:50 จ.เพชรบุรี, อ.เขาชัยวัน, ต.หนองชุมพล</p>
<p>ภาพที่ 5 บ่อหนองน้ำฝน</p>	<p>ภาพที่ 6 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย</p>



	
<p>ภาพที่ 7 รถบรรทุกปิดคลุมด้วยผ้าใบ</p>	<p>ภาพที่ 8 ป้ายจำกัดความเร็ว</p>
	
<p>ภาพที่ 9 ป้ายสัญลักษณ์จราจร</p>	<p>ภาพที่ 10 เครื่องชั่งน้ำหนัก</p>
	
<p>ภาพที่ 11 พื้นที่เก็บถุงกรอง</p>	<p>ภาพที่ 12 อาคารเก็บกากของเสีย</p>



ภาพที่ 13 ถังรองรับมูลฝอย



ภาพที่ 14 ห้องปฐมพยาบาล



ภาพที่ 14 (ต่อ) ห้องปฐมพยาบาล



ภาพที่ 15 ป้ายเตือนอันตรายต่างๆ



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงการผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568



ภาพที่ 16 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 17 บอร์ดประชาสัมพันธ์ต่างๆ



ภาพที่ 18 พัดลมระบายอากาศ



ภาพที่ 19 เครื่องตรวจจับกัมมันตรังสี



ภาพที่ 20 ถังดับเพลิง



ภาพที่ 21 แผ่นซับเสียงที่ผนังอาคารการผลิต



ภาพที่ 22 ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง



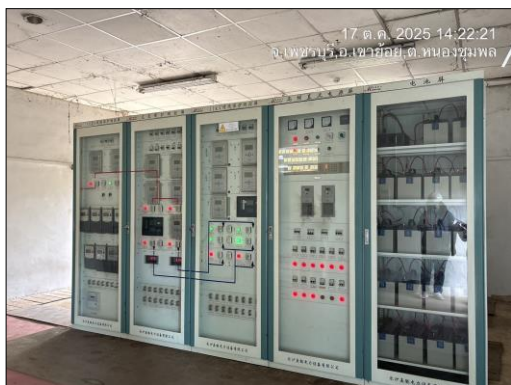


17 ตุลาคม 2568

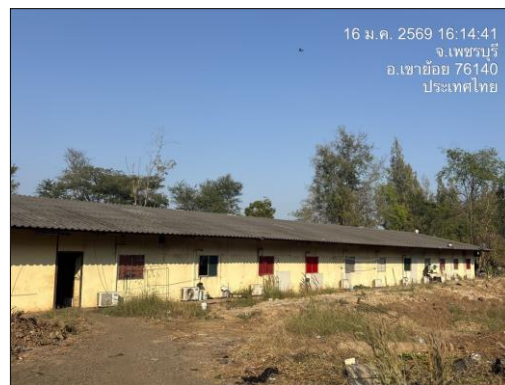


17 ตุลาคม 2568

ภาพที่ 23 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



17 ต.ค. 2025 14:22:21  
จ.เพชรบูรณ์ เขาย้อย ต.หนองมะโมง



16 ม.ค. 2569 16:14:41  
จ.เพชรบูรณ์  
อ.เขาย้อย 76140  
ประเทศไทย

ภาพที่ 24 ห้องควบคุมไฟฟ้า

ภาพที่ 25 บ้านพักคนงาน



ภาพที่ 26 กิจกรรมเยี่ยมชมโครงการ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

	
<p>ภาพที่ 27 เจ้าหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียว</p>	<p>ภาพที่ 28 พื้นที่สีเขียว</p>
	
<p>ภาพที่ 28 (ต่อ) พื้นที่สีเขียว</p>	
	
<p>ภาพที่ 29 พื้นที่เก็บเชื้อเพลิง</p>	<p>ภาพที่ 30 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี</p>



	
<p>ภาพที่ 31 ช่องลมระบายอากาศของอาคารผลิต</p>	<p>ภาพที่ 32 หลอดไฟในพื้นที่ทำงาน</p>
	
<p>ภาพที่ 33 รั้วโรงงาน</p>	<p>ภาพที่ 34 กิจกรรมทำความสะอาด</p>
	
<p>ภาพที่ 35 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์</p>	



ภาพที่ 35 (ต่อ) กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์



ภาพที่ 36 กิจกรรมสนับสนุนชุมชนในพื้นที่